



NEW

NEW



Профессионал в каждом!



Дилер в вашем регионе:

[aurora-online.ru](http://aurora-online.ru)



КАТАЛОГ №5  
2014



Профессиональное сварочное оборудование AuroraPRO  
Профессионал в каждом!

[aurora-online.ru](http://aurora-online.ru)



## MMA



## MIG-MAG



## TIG



## PLASMA CUTTING



## SPOT

Inter 160 .....	4-5
Inter 200 .....	4-5
Inter 250 .....	4-5
Stickmate 160 .....	6-7
Stickmate 180 .....	8-9
Stickmate 200 .....	8-9
Stickmate 250 .....	10-11
Stickmate 250/2 Dual Energy .....	10-11
Stronghold 315 .....	12-13
Stronghold 400 .....	12-13
Stronghold 500 .....	14-15
Stronghold 630 .....	14-15

Overman 160 .....	20-21
Overman 180 .....	20-21
Overman 200 .....	20-21
Overman 250 .....	22-23
Overman 250/3 .....	22-23
Speedway 175 .....	24-25
Speedway 200 .....	26-27
Speedway 250 .....	26-27
Speedway 300 .....	26-27
Skyway 300 .....	28-29
Skyway 330 SYNERGIC .....	28-29
Ultimate 300 DW .....	30-31
Ultimate 400 DW .....	30-31
Ultimate 500 .....	32
MZ 1000/1250 .....	33

Inter Tig 200 .....	36-37
Inter Tig 250 .....	36-37
Inter Tig 300 .....	36-37
Ironman 315 .....	38
Ironman 200 AC/DC .....	39
Inter Tig 200 Pulse .....	40-41
Ironman 315 Pulse .....	40-41
Inter Tig 200 AC/DC Pulse .....	42-43
Ironman 315 AC/DC Pulse .....	44-45
Ironman 500 AC/DC Pulse .....	44-45

Airhold 40 .....	48
Airforce 60 .....	49
Airforce 80 .....	49
Airforce 100 .....	50
Airforce 160 .....	50
Multiwatt 40-160 .....	51

Shoot M8 .....	53
Shoot M10 .....	53

### **Аurora-PRO — профессиональное сварочное оборудование. Профессионал в каждом!**

Каждый аппарат AuroraPRO — это высококачественный продукт для профессионального и промышленного использования. Каждый профессиональный сварщик по достоинству оценит оборудование AuroraPRO! Каждый новичок в сварке, работая с техникой AuroraPRO, становится профессионалом!

AuroraPRO — это совместный продукт AURORA Group of Companies и компании RILAND Industry — лидирующего производителя инверторной сварочной техники Китая. Обе компании воплотили в новой линейке оборудования весь опыт, накопленный за десятилетия работы на рынке сварочной техники.

### **Только инверторы!**

Все аппараты AuroraPRO базируются исключительно на инверторной технологии MOSFET и IGBT. Каждый инвертор AuroraPRO-Riland — это результат длительной работы штата собственных специалистов R&D в области исследований и разработок, воплощенный в жизнь на современном производственном комплексе.

### **2 года гарантии!**

Полный ассортимент сварочной техники AuroraPRO имеет 2-х летний срок гарантии без ограничений! Собственные разработки схемотехники оборудования и полный цикл производства позволяют контролировать качество продукции на каждом этапе. 100% контроль качества входящих материалов, современные производственные линии и строгая система ОТК готовой продукции гарантируют соответствие международным стандартам качества каждого, сошедшего с конвейера аппарата.

### **Полный ассортимент! Полная комплектация!**

Оборудование АврораПРО включает в себя широкую линейку техники по каждому направлению: MMA, MIG/MAG, TIG DC, TIG AC/DC, SPOT, PLASMA. Каждый аппарат укомплектован полным набором сварочных аксессуаров!

Полное описание, комплектацию и особенности инверторной техники AuroraPRO вы найдете в данном каталоге. Также интересными будут вставки с отзывами опытного профессионального сварщика по наиболее интересным моделям. Дополнительные фотографии, инструкции по эксплуатации, обновление ассортимента, список дилеров и новости Группы Компаний АВРОРА смотрите на официальном сайте:

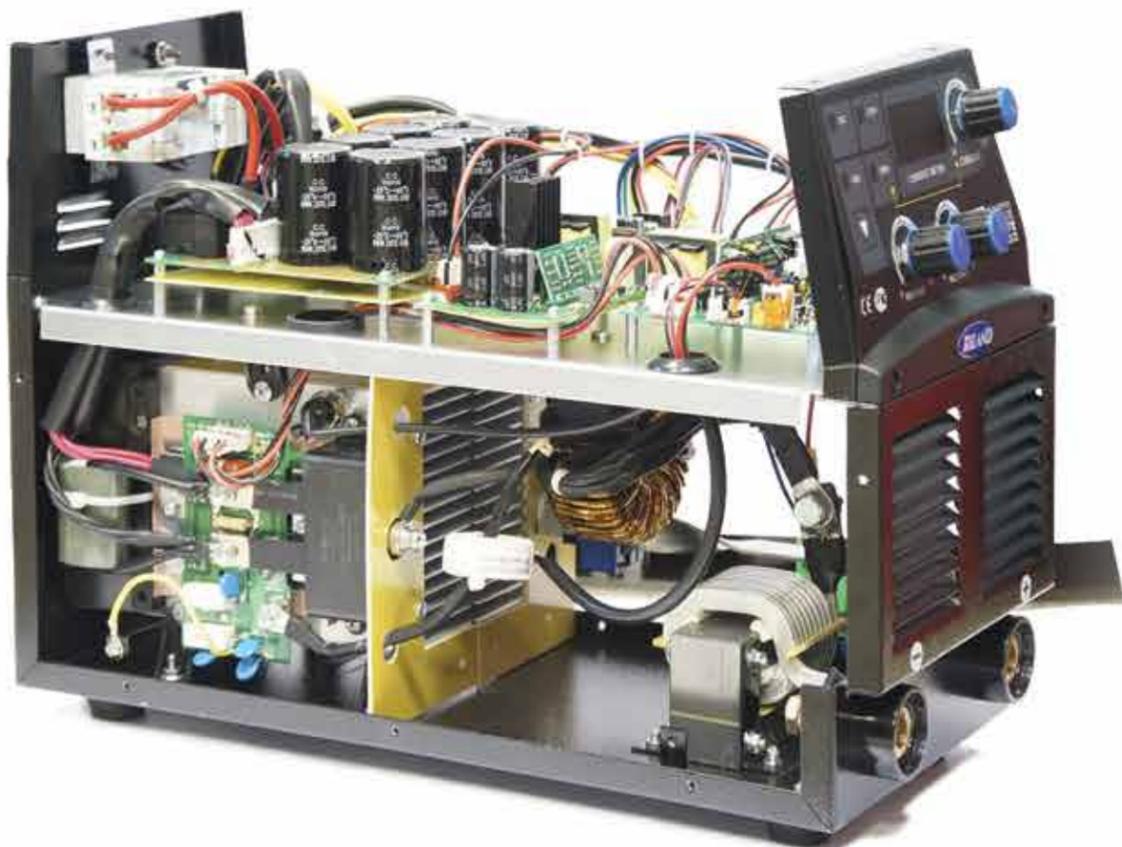
[aurora-online.ru](http://aurora-online.ru)



# MMA

Inter 160  
 Inter 200  
 Inter 250  
 Stickmate 160  
 Stickmate 180  
 Stickmate 200  
 Stickmate 250  
 Stickmate 250/2 Dual Energy  
 Stronghold 315  
 Stronghold 400  
 Stronghold 500  
 Stronghold 630

**MMA — Manual Metal Arc — ручная дуговая сварка штучными (покрытыми) электродами.**



Название	Напряжение	Сварочный ток	ArcForce	HotStart	Режим TIG	Охлаждение Dust Free	VRD	Подключение ДУ	MOSFET/IGBT manufacturer
Inter 160	220 V	30-160A	+	+	-	-	-	-	FUJI
Inter 200	220 V	29-200A	+	+	-	-	-	-	TOSHIBA
Inter 250	220 V	20-250A	Настройка	+	-	-	-	-	FUJI
Stickmate 160	220 V	40-160A	+	+	+	+	-	-	IR
Stickmate 180	220 V	20-180A	+	+	+	+	-	-	IR
Stickmate 200	220 V	20-200A	+	+	+	+	-	-	IR
Stickmate 250	380 V, 3P	20-250A	Настройка	Настройка	-	+	+	-	Fairchild
Stickmate 250/2	220/380 V	20-250A	Настройка	Настройка	-	+	+	-	Fairchild
Stronghold 315	380 V, 3P	20-315A	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Fairchild
Stronghold 400	380 V, 3P	40-400A	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Fairchild
Stronghold 500	380 V, 3P	40-500A	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Infineon
Stronghold 630	380 V, 3P	50-630A	Настройка	Настройка	-	+	+	+	Infineon

# Сварочный инвертор INTER 160, 200



### Описание:

Аппараты **INTER 160/INTER 200** предназначены для работы со штучными электродами (MMA). Отличный вариант для ремонтной бригады, для работы на стройке или на производстве. При температуре окружающей среды 40 °С продолжительность включения равна 60%, что позволяет работать на максимальных токах весьма продолжительное время, это особенно важно на производстве или при монтаже металлоконструкций. Аппарат имеет автоматические настройки горячего старта, форсированной дуги, антиприлипания электрода — все современные функции для того, чтобы сделать работу новичков проще, а результат работы профессионала — отменного качества. Компактные размеры и малый вес, придется кстати при использовании аппарата в труднодоступных местах и на высотных объектах.



### Комплектация:

Кабель 12/16/25 mm<sup>2</sup>, 3 метра – 2 шт.  
(INTER 160/INTER 200/INTER 250)  
Зажим на массу 300А – 1 шт.  
Держатель электродов 200/300А – 1 шт.  
(INTER 160 и INTER 200/INTER 250)

Технические характеристики	INTER 160	INTER 200	INTER 250
Напряжение питающей сети	220 В	220 В	220 В
Потребляемая мощность	4.6 кВт	5.2 кВт	8.3 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.4 кВА	7.2 кВА	11.7 кВА
Напряжение холостого хода	56 В	58 В	59 В
Сварочный ток	30 - 160 А	29 - 200 А	20 - 250 А
Степень защиты	IP21	IP21	IP21
Режимы работы при 40°С	60 % (160 А)	60 % (200 А)	60 % (250 А)
Габаритные размеры	29x13x20 см	40x15x30 см	45x20x37 см
Вес	5.5 кг	8 кг	10 кг

# Сварочный инвертор INTER 250



### Особенности:

- **Легкий поджиг и высокая стабильность горения дуги** (автоматический форсаж дуги и горячий старт)
- Функция **антиприлипания электрода**
- Пониженное образование брызг
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети — **до 140 В**
- Возможность подключения через удлинитель до **50-100 м** при правильно подобранном сечении кабеля
- Высокая производительность на максимальных токах, стабильная работа с электродом **4 мм/5 мм** (значения для INTER 160/INTER 200 и INTER 250, соответственно)
- Регулировка форсажа дуги для обеспечения стабильной дуги и минимального разбрызгивания (INTER 250)
- Надежные быстросъемные соединения **50 MMQ** и толстые силовые кабели 25MMQ (INTER 250)
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока
- Классическая технология инверторного блока на базе **MOSFET**
- Сварочные аксессуары в стандартной комплектации



### Применение:

- Производство
- Сельское хозяйство
- Строительство
- Монтаж металлоконструкций



Отзыв от Insuperiac:  
18.04.2014 INTER 160

«Банная печь-каменка»  
«Упаковка и комплектация, пожалуй лучшая из приходившего мне оборудования.»



Варил банную печь Авророй, тройка МРЗ Северсталь, ток по показателю 135А.



Аппарат работал 20 минут, термозащита не сработала и он особо не грелся при 38 Цельсиях на улице.



Цена аппарата отбилась с этой печи.»

# Сварочный инвертор STICKMATE 160

**ФЛАГМАН**  
НАЧАЛЬНОЙ ЛИНЕЙКИ  
ММА ИНВЕРТОРОВ



### Описание:

STICKMATE 160 — флагман начальной линейки ММА инверторов модельного ряда Aurora PRO — идеальное сочетание современных технологий и дизайна по уникальной цене.

Сварочный аппарат для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (ММА) и для сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в аргоне (Lift TIG). Инвертор STICKMATE 160 прекрасно подойдет для работы в гараже или на даче, а также в профессиональной деятельности. Для удобства пользования плавная регулировка сварочного тока отображается на цифровом дисплее.

Уровень максимального сварочного тока — 160 А, что позволяет работать электродами от 1.6 до 4 мм. Для новичков в сварке, а также для тяжелой ежедневной работы профессионала, будут полезны такие функции как: ForceArc (форсаж дуги); Antistick (антиприлипание электрода); Hot Start (горячий старт). Обратите внимание, что данный аппарат может работать при пониженном напряжении питающей сети, вплоть до 140 В. А усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.



### Комплектация:

Кабель 12mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.  
Зажим на массу 200А - 1 шт.  
Держатель электродов 300А - 1 шт.

Технические характеристики	
Напряжение сети	220 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	4.9 кВт
Рек. мощность генератора	6.6 кВА
ММА сварка	
Напряжение холостого хода	64 В
Сварочный ток	20 - 160 А

TIG сварка	
Сварочный ток	10 - 160 А
Степень защиты	IP21S
Режимы работы при 40°C	25 % (160А)
Режимы работы при 20°C	50 % (160А)
Габаритные размеры	29x14x23 см
Вес	4.8 кг



Отзыв от mormail:  
17.04.2014 STICKMATE 160

«Дуга зажигается на 10А. по крутилке, скорее соответствует истине. Работа при пониженном напряжении - удлинитель 50+15= 65 сечением 1,5к. Дуга эластичная, но немного потрескивает, при этом разбрызгивания я не заметил/ <...»



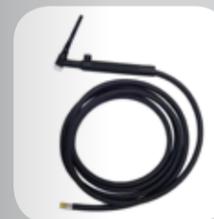
Поставил на балласт, ток немного упал со 160 до 154А через 13 минут. На клеммах было 20В, но это наверно всё из-за неправильного сопротивления, но вот ток потребления 24А. Но ПВ выше всяких похвал, в защиту его загнать на электродах будет очень трудно. Температуры в помещении примерно 18-20гр.



За 7.200 руб. лучшего наврядли можно найти. В принципе, посоветую любому, как новичку, так и сварщику, только днище заклейте».

### Особенности:

- Отличный, **современный дизайн**
- Универсальный источник для сварки обычным электродом и для аргонно-дуговой сварки **ММА + Lift TIG**
- **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- **Antistick** (антиприлипание электрода) — позволяет легко отделить электрод от металла в момент залипания и сохранить его для дальнейшей работы.
- **Hot Start** (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **10А** для работы с тонкими материалами до **160А** для полноценной работы электродом **4мм**
- Профессиональные сварочные быстросъемные соединения **50 MMQ** — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Сварка при пониженном напряжении питающей сети — вплоть до **140 В**. Позволяет работать в сетях с большими просадками напряжения или использовать питающий сетевой кабель длиной до 100м
- Современная система охлаждения: вентилятор включается только при необходимости, потоки воздуха охлаждают только нагревающиеся силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления. Аппарат не «пылесосит», увеличивается срок службы
- Силовая часть на базе инновационной инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке



### Горелки для аргондуговой сварки TIG lift (опция):

Код	Stickmate 160
1519.990.600	TIG 9V 110 A(35%) M12x1, 4m, вентиль
1519.930.600	TIG 9V 110 A(35%) M12x1, 8m, вентиль
1514.990.600	TIG 17V 140 A(35%) M12x1, 4m вентиль
1514.930.600	TIG 17V 140 A(35%) M12x1, 8m вентиль

### Применение:

Строительство  
Сельское хозяйство  
Монтаж металлоконструкций

Смотрите на **YouTube**: «Сварка электродом для «чайников» от инженера-сварщика Евгения Еввина».

Сварочный инвертор

# STICKMATE 180,200

**new**



### Описание:

STICKMATE 180 и STICKMATE 200 — сварочные инверторы для ручной сварки MMA и для сварки вольфрамовыми неплавящимися электродами LIFT TIG и TIG PULSE. Сварочные аппараты прекрасно подойдут для профессиональной работы в промышленных условиях. Мощность данных аппаратов позволяет работать электродами диаметром 4 мм продолжительное время без перегрева, что позволяет выполнять большие объемы работ. Аргонодуговая сварка TIG в импульсном режиме позволяет повысить качество сварки тонких металлов, значительно снизить коробление. Для работы требуется подключение горелки TIG вентильного типа.

В режиме TIG Lift у инвертора STICKMATE 180 становится активным подменю для настройки следующих параметров:



**1 шаг:** Настройка частоты пульса. Диапазон от 0 до 100 Гц. При установке «0», режим пульс выключается.



**2 шаг:** Настройка длительности пульса. Диапазон от 0 до 50%. Настраивается длительность пикового тока по отношению к общему времени импульса.



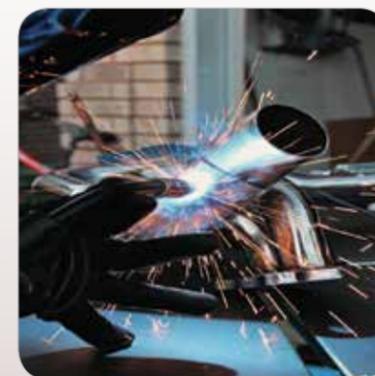
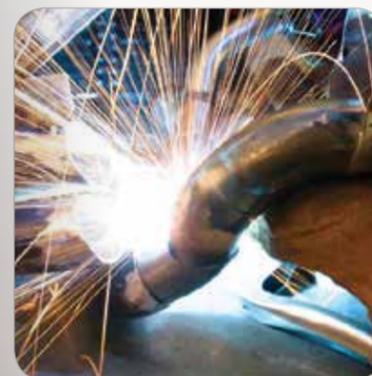
**3 шаг:** Настройка второго тока импульса. Диапазон от 10 до 50%. Настраивается уровень сварочного тока импульса в отношении к основному, пиковому току.

Технические характеристики	STICKMATE 180	STICKMATE 200
Напряжение сети	220 В	220 В
Частота тока в сети	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6.1 кВт	6.5 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	7.9 кВА	9 кВА
Напряжение холостого хода	63 В	63 В
Сварочный ток	40 - 180 А	40 - 200 А
Режимы работы при 40°C	35 % (180А)	25 % (200А)
Режимы работы при 20°C	70 % (180А)	50 % (200А)
Габаритные размеры	31x15x25 см	31x15x25 см
Вес	6 кг	6,1 кг



### Комплектация:

Кабель 25mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.  
Зажим на массу 300А - 1 шт.  
Держатель электродов 300А - 1 шт.



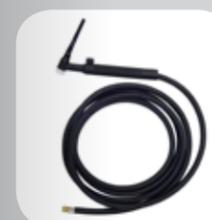
Отзыв от Вадима:  
09.07.2014 STICKMATE 200

«Долго выбирал какой купить сварочник, читал отзывы, характеристики, смотрел видео тестирований аппаратов. Остановился на этой модели. В одном видео осмотрел испытание на пониженном напряжении в сети, ну как бы ни сразу верилось возможно ли такое.... Короче купил за 8800 руб. и решил его опробовать. Очень аккуратно вскрыл коробку, подключил, поварил,...я скажу сразу, я просто влюбился в этот аппарат. Варит мягко, не брызгает, не липнет тупо электрод, вообще супер. Потом взял переноску 30м сечением 2 по 0.75, варит так же отлично, мягко.... РесаXXX с такой переноской вообще кошмар (на максималке еле вытягивает тройку, липнет, брызгает). Берите не задумываясь. Аппарат просто высшего качества. И вот еще..... он выдает реальный ампераж, и на дисплее не скачет +- 5 Ампер как у большинства аппаратов».



### Особенности:

- Отличный, **современный дизайн**
- Универсальный источник для сварки обычным электродом и для аргоно-дуговой сварки **MMA + Lift TIG**
- Функция импульсной сварки TIG PULSE: позволяет производить сварку с меньшей теплопередачей, значительно лучше контролируется корень шва, сварочная ванна в разных пространственных положениях
- **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- **AntiStick** (антиприлипание электрода) — позволяет легко отделить электрод от металла в момент залипания и сохранить его для дальнейшей работы
- **Hot Start** (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **10А** для работы с тонкими материалами до **180-200А** для полноценной работы электродом **4-5мм**
- Профессиональные сварочные быстросъемные соединения **50 MMQ** — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Сварка при пониженном напряжении питающей сети — вплоть до **160 В**. Позволяет работать в сетях с большими просадками напряжения или использовать питающий сетевой кабель длиной до **50м**
- Современная система охлаждения: вентилятор включается только при необходимости, потоки воздуха охлаждают только нагревающиеся силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления. Аппарат не «пылесосит», увеличивается срок службы
- Силовая часть на базе инновационной инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке



### Горелки для аргонодуговой сварки TIG lift (опция):

Код	STICKMATE 180/200
1514.990.600	TIG 17V 140 A(35%) M12x1, 4m вентиль
1514.930.600	TIG 17V 140 A(35%) M12x1, 8m вентиль
1503.990.600	TIG 26V 180 A(35%) M12x1, 4m вентиль
1503.930.600	TIG 26V 180 A(35%) M12x1, 8m вентиль

### Применение:

Строительство  
Сельское хозяйство  
Монтаж металлоконструкций

Смотрите на **YouTube**: «Сварка электродом для «чайников» от инженера-сварщика Евгения Евсина».

# Сварочный инвертор STICKMATE 250



**ХИТ  
Продаж**



## Описание:

STICKMATE 250 и STICKMATE 250/2 — сварочные инверторы промышленного назначения для работы штучными электродами (MMA). Профессиональный сварщик по достоинству оценит данные аппараты. Широкие возможности настроек обеспечивают высокое качество сварки практически в любых условиях. Управление поджигом дуги позволяет достичь оптимального провара в момент начала сварки металлов разных толщин, а настройка форсажа дуги снизит разбрызгивание электрода и обеспечит оптимальную стабильность дуги и глубину сварочной ванны. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.

Уникальной особенностью модели STICKMATE 250/2 является технология Dual Energy, которая без участия человека определяет питающую сеть 220В или 380В, к которой подключен аппарат, и выдает соответствующие рабочие характеристики.



## Комплектация:

Кабель 25mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.  
Зажим на массу 300А - 1 шт.  
Держатель электродов 300А - 1 шт.

Технические характеристики	STICKMATE 250	STICKMATE 250/2
Напряжение питающей сети	380 В	220/380 В
Потребляемая мощность	8.7 кВт	8/12 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	9.4 кВА	11/17.1 кВА
Напряжение холостого хода	66 В	65/56.5 В
Сварочный ток	20 - 250 А	20-190/20-250 А
Степень защиты	IP21	IP21
Режимы работы при 40°C	60 % [250 А]	60 % [250 А]
Габаритные размеры	45x20x37 см	45x20x37 см
Вес	17.5 кг	15.5 кг

# Сварочный инвертор STICKMATE 250/2 Dual Energy

Подключение на 220 В



Подключение на 380 В



## Особенности:

- Отличный, **современный дизайн**
- Система автоматического определения напряжения питающей сети **Dual Energy** для максимально универсального использования аппарата в сетях 220В и 380В (Stickmate 250/2)
- **Регулируемый ФорсеArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- **Регулируемый Hot Start** (горячий старт) — регулировка пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин
- **Antistick** (антиприлипание электрода) — позволяет легко отделить электрод от металла в момент залипания и сохранить его для дальнейшей работы
- Функция **VRD** обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность) — моментальное снижение напряжения до **24В** при замыкании сети
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT нового поколения**
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от 20А для работы с тонкими материалами до 250А для полноценной работы электродом 4-5мм
- Профессиональные сварочные быстросъемные соединения **50 MMQ** и толстые силовые кабели **25 MMQ** — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Современная система охлаждения **dust-free** («без пыли»): потоки воздуха охлаждают только теплонагруженные силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления. Аппарат не «пылесосит», увеличивается срок службы
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке



**Комментарии специалиста**  
Инженер-сварщик, Евсин Евгений:

«Сварочный инвертор AirraPRO STICKMATE 250/2, был протестирован под напряжением 220 и 380 В.

При испытании аппарата выяснилось, что аппарат не только соответствует заявленным характеристикам но и превосходит их.

При подключении в сеть 220 В, аппарат выдавал заявленную силу тока до 190 - 200 А, а при повышении напряжения, он выдавал и большие значения 215 - 220 А.

При подключении в сеть на 380 В, мощность STICKMATE 250/2 удивила еще больше, на максимальном токе аппарат выдавал 270 - 280 А. При сварке на малом токе в 40 А, электродом 4мм, аппарат показывает очень хорошие свойства, дуга зажигается легко, горит стабильно, не залипает и не тухнет.

Также немаловажно, что при пониженном напряжении в сети, сварочные свойства аппарата, сохраняются до 160 В».



## Применение:

- Производство
- Сельское хозяйство
- Строительство
- Монтаж металлоконструкций



# Сварочный инвертор STRONGHOLD 315



**Опция:**  
Пульт управления  
ARC400, 30м



**Комплектация:**

Кабель 35(50)mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.  
Зажим на массу 500А - 1 шт.  
Держатель электродов 500А - 1 шт.

**Описание:**

Сварочный инвертор промышленного назначения для работы штучными электродами (ММА). Профессиональный сварщик по достоинству оценит данный аппарат. Широкие возможности настроек аппарата обеспечивают высокое качество сварки практически в любых условиях. Управление поджигом дуги позволяет достичь оптимального провара в момент начала сварки металлов разных толщин, а настройка форсажа дуги снизит разбрызгивание электрода и обеспечит оптимальную стабильность дуги и глубину сварочной ванны. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.

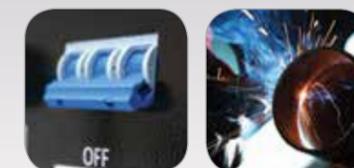
Технические характеристики	STRONGHOLD 315	STRONGHOLD 400
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	12 кВт	16 кВт
Рек. мощность генератора	12.9 кВА	18.2 кВА
Напряжение холостого хода	68 В	68 В
Сварочный ток	20 - 315 А	40 - 400 А
Режимы работы при 40°C	60 % (315 А)	60 % (400 А)
Габаритные размеры	48x24x43 см	52x26x47 см
Вес	19.5 кг	22 кг

# Сварочный инвертор STRONGHOLD 400



**Отзыв от Олега:**  
18.11.2014 STRONGHOLD 315

«Данным агрегатом давно пользуюсь, сделан качественно. Покупал для своей строительной фирмы. Берет даже металлы большой толщины. Цифровое табло и дистанционное управление током очень облегчают работу. Аппарат легко настраивается под любые погодные условия.»



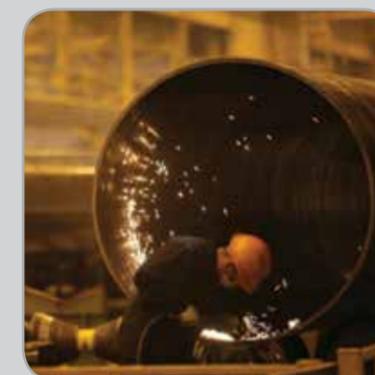
**Особенности:**

- Отличный, **современный дизайн**
- Регулируемый **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- Регулируемый **Hot Start** (горячий старт) — регулировка пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин
- **Antistick** (антиприлипание электрода) — позволяет легко отделить электрод от металла в момент залипания и сохранить его для дальнейшей работы
- Функция **VRD** обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность) — моментальное снижение напряжения до **24В** при замыкании сети
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **20А/40А** для работы с тонкими материалами до **315А/400А** для полноценной работы электродом любых толщин (значения указаны для STRONGHOLD 315/STRONGHOLD 400 соответственно)
- Профессиональные сварочные быстросъемные соединения **50 MMQ/ 70MMQ** и толстые силовые кабели **35 MMQ/ 50MMQ** — не выгорают даже при продолжительных нагрузках на максимальных токах (значения указаны для STRONGHOLD 315/ STRONGHOLD 400 соответственно)
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке
- Возможность подключения дистанционного управления сварочным током **REM** для работы в труднодоступных местах (опция)
- Современная система охлаждения **dust-free** («без пыли»): вентилятор включается только при необходимости, потоки воздуха охлаждают только теплонагруженные силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления. Аппарат не «пылесосит», увеличивается срок службы
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения



**Применение:**

- Производство
- Строительство
- Кораблестроение
- Монтаж металлоконструкций
- Ремонт и прокладка трубопровода



# Сварочный инвертор STRONGHOLD 500



**Опция:**  
Пульт управления  
ARC400, 30м



**Комплектация:**

Кабель 70mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.  
Зажим на массу 500А - 1 шт.  
Держатель электродов 500А - 1 шт.

## Описание:

Мультифункциональные инверторы промышленного назначения для сварки электродами (MMA) и для строжки металла. Для удобства перемещения предусмотрены 4 колеса и тельферные кронштейны (рымы). Управление поджигом дуги позволяет достичь оптимального провара в момент начала сварки, а настройка форсажа дуги снизит разбрызгивание электрода и обеспечит оптимальную стабильность дуги и глубину сварочной ванны. Усиленный блок инновационной инверторной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы. STRONGHOLD 630 — самый мощный аппарат в линейке AurogaPRO! Максимальный сварочный ток в 630А достигается при весе всего 54 кг. Управление поджигом дуги позволяет достичь мягкого старта на любых токах. Дополнительный контроль за сварочным процессом обеспечит одновременное отображение на двух цифровых панелях сварочного напряжения и сварочного тока.

Технические характеристики	STRONGHOLD 500	STRONGHOLD 630
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	23.5 кВт	33 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	25.3 кВА	36 кВА
Напряжение холостого хода	80 В	85 В
Сварочный ток	40 - 500 А	50 - 630 А
Степень защиты	IP21	IP21
Режимы работы при 40°C	60 % (500 А)	60 % (630 А)
Габаритные размеры	65x31x64 см	67x32x64 см
Вес	40 кг	54 кг

# Сварочный инвертор STRONGHOLD 630



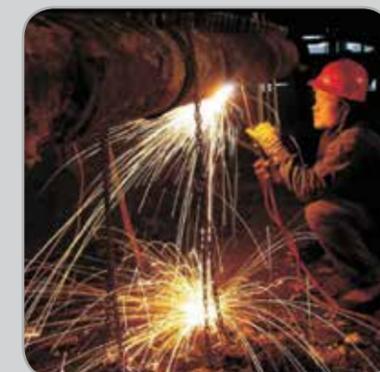
## Особенности:

- Регулируемый **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- Регулируемый **Hot Start** (горячий старт) — регулировка пикового тока в момент поджига дуги для идеального старта при любых видах сварочных работ с материалами разных толщин
- **Antistick** (антиприлипание электрода) — позволяет легко отделить электрод от металла в момент залипания и сохранить его для дальнейшей работы
- Два **цифровых дисплея** для отображения сварочного напряжения и сварочного тока (STRONGHOLD 630)
- Функция **Carbon Gouging** — строжка металла угольным электродом при подключении устройства подачи воздуха
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **40А/50А** для работы с тонкими материалами до **500А/630А** для полноценной работы электродом любых толщин (значения указаны для STRONGHOLD 500/STRONGHOLD 630 соответственно)
- Возможность подключения дистанционного управления сварочным током **REM** для работы в труднодоступных местах (опция)
- Резьбовые соединения силовых кабелей обеспечивают надежный контакт при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Профессиональная современная система охлаждения **dust-free** («без пыли»): вентилятор включается только при необходимости, потоки воздуха охлаждают только теплонагруженные силовые элементы изолированно от электронных компонентов управления. Аппарат не «пылесосит», увеличивается продолжительность включения и общий срок службы аппарата
- Функция **VRD** обеспечивает безопасность сварщика в сложных условиях (замкнутые пространства, повышенная влажность) — моментальное снижение напряжения до **24В** при замыкании сети
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной упаковке



## Применение:

- Производство
- Строительство
- Кораблестроение
- Сельское хозяйство
- Монтаж металлоконструкций
- Строительство трубопроводов



## MINIONE

1600 1800 2000



### Особенности:

- **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги;
- **Antistick** (антиприлипание электрода) — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;
- **Hot Start** (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта.
- Интеллектуальная защита от перенапряжения и перегрузок по току
- Минимальное рабочее напряжение 190В (MINIONE 1600), 160В (MINIONE 1800, MINIONE 2000).

### Описание:

Инверторы MINIONE — это современные технологии от производителя профессиональной сварочной техники AuroraPRO, доступные для массового покупателя. Данная линейка предназначена, прежде всего, для частного использования, поэтому MINIONE максимально прост в использовании. Неопытному сварщику помогают встроенные функции легкого поджига, стабильного горения дуги, антиприлипания электрода. Безопасность сварочных работ обеспечивает встроенная функция VRD. Кроме того, каждый аппарат комплектуется полным набором сварочных аксессуаров и поставляется в удобном ударопрочном кейсе.



### Комплектация:

Зажим на массу сечением 16 мм<sup>2</sup>, кабель 2 м - 1 шт  
 Держатель электродов 300А, кабель 2,5 м - 1 шт  
 Кейс (переноска и хранение) - 1 шт

Технические характеристики	MINIONE 1600	MINIONE 1800	MINIONE 2000
Напряжение питающей сети	220 В	220 В	220 В
Потребляемая мощность	4.9 кВт	6.1 кВт	6.5 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.6 кВА	7.9 кВА	9 кВА
Напряжение холостого хода	18 В (VRD)	64 В	64 В
Сварочный ток	30 - 160 А	30 - 180 А	30 - 200 А
Степень защиты	IP21S	IP21	IP21
Режимы работы при 40°C	20 % (160 А)	25 % (180 А)	20 % (200 А)
Габаритные размеры	29x12x22 см	32x12x22 см	32x12x22 см
Вес	3.5 кг	5 кг	5 кг



### AURORA SUN7

Лучшая маска «хамелеон» для всех видов сварочных работ!

- + увеличенная зона работы светофильтра, увеличенный угол обзора места сварки, защита от боковых помех
- + четыре оптических сенсора обеспечивают отличную работу при любом типе сварки: MMA, MIG-MAG, TIG
- + удобное евро-крепление наголовника с регулировкой центра тяжести и точной подгонкой на голове сварщика, легкий щиток удобен для длительных работ
- + солнечная батарея светофильтра и встроенный аккумулятор не требует замены элементов питания
- + полное соответствие европейскому стандарту EN379, EN175 и американскому стандарту ANSI Z87.1.2010

- Регулировка степени затемненности
- Регулировка чувствительности светофильтра
- Регулировка времени отпуска затемнения после сварки
- Выбор режима: "сварка", "заточка" на внешней стороне щитка



Широкий ассортимент масок «хамелеон» и других сварочных аксессуаров на сайте: <http://www.aurora-online.ru>



# MIG-MAG

Overman 160  
 Overman 180  
 Overman 200  
 Overman 250  
 Overman 250/3  
 Speedway 175  
 Speedway 200  
 Speedway 250  
 Speedway 300  
 Skyway 300  
 Skyway 330 SYNERGIC  
 Ultimate 300 DW  
 Ultimate 400 DW  
 Ultimate 500

MIG-MAG — Metal Inert / Active Gas — дуговая сварка плавящимся металлическим электродом (проволокой) в среде инертного/активного газа с автоматической подачей присадочной проволоки.



# MIG-MAG



Название	Напряжение	Сварочный ток	Full Synergic	Режим MMA	Режим TIG	Сварка порошковой проволокой	Режим 2T/4T	Тип подающего	MOSFET/IGBT manufacturer
Overman 160	220 V	40-160 A	-	-	-	+	-	встроенный	TOSHIBA
Overman 180	220 V	40-175 A	-	-	-	+	-	встроенный	TOSHIBA
Overman 200	220 V	40-200 A	-	-	-	+	-	встроенный	FUJI
Overman 250	220 V	50-250 A	-	-	-	-	-	встроенный	TOSHIBA
Overman 250/3	380 V	50-250 A	-	-	-	+	+	встроенный	TOSHIBA
Speedway 175	220 V	50-175 A	+	+	+	+	+	встроенный	FUJI
Speedway 200	220 V	40-200 A	-	+	-	+	-	открытый	FUJI
Speedway 250	380 V	40-250 A	-	+	-	-	-	открытый	FUJI
Speedway 300	380 V	40-300 A	-	+	-	-	-	открытый	FUJI
Skyway 300	380 V	50-300 A	-	+	-	+	+	встроенный	Firechild
Skyway 330 SYNERGIC	380 V	50-300 A	+	+	-	+	+	встроенный	Firechild
Ultimate 300 DW	380 V	50-300 A	-	+	-	+	-	внешний	Firechild
Ultimate 400 DW	380 V	50-400 A	-	+	-	+	-	внешний	Firechild
Ultimate 500	380 V	80-500 A	-	+	-	+	-	внешний	Infineon

# Инверторный сварочный полуавтомат **OVERMAN 160, 180**

**new**



**Описание:**

Сварочный инвертор AuroraPRO OVERMAN предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы как на бытовом так и на профессиональном уровне. В гараже, в автосервисе, на производстве — везде OVERMAN, будет проявлять себя прекрасным и надежным помощником в деле. Наглядное управление всеми важными параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ. Отдельным плюсом аппарата является возможность сварки в сетях с большими просадками питающего напряжения — OVERMAN способен работать при падении напряжения до 140 В. Overman показал неплохие результаты при работе с алюминием. Мы рекомендуем этот аппарат для бытовой и полупрофессиональной сварки данного металла.

**Комплектация:**

Горелка MIG-MAG 3 метра - 1 шт.  
Кабель 25mm<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт.  
Зажим на массу 300A - 1 шт.

Технические характеристики	OVERMAN 160	OVERMAN 180	OVERMAN 200
Напряжение питающей сети	220 В	220 В	220 В
Потребляемая мощность	4 кВт	4.7 кВт	5.6 кВт
Рек. мощность генератора	5.6 кВА	6.5 кВА	7.7 кВА
Напряжение холостого хода	42 В	50 В	42 В
Сварочный ток	40 - 160 А	40 - 175 А	40 - 200 А
Диаметр проволоки	0.6 - 1 мм	0.6 - 1 мм	0.6 - 1 мм
Скорость подачи проволоки	2 - 11 м/мин	2.5 - 13 м/мин	2 - 12 м/мин
Режим работы при 40°C	60 % [160A]	60 % [175A]	40 % [200A]
Степень защиты	IP23	IP21	IP23
Вес	15 кг	15 кг	15 кг

# Инверторный сварочный полуавтомат **OVERMAN 200**



**Особенности:**

- Регулировка сварочного тока
- Регулировка сварочного напряжения
- Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- Уверенная сварка алюминия
- Настройка скорости подачи проволоки: быстрая / медленная
- Режим продувки газом после сварки — 2.5с
- Высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
- Работа при пониженном напряжении питающей сети — до **140В**
- Усовершенствованная технология инвертора **MOSFET** на базе транзисторов **TOSHIBA**



**Комментарии специалиста**  
Инженер-сварщик, Евсин Евгений:

«Про данный аппарат много не скажешь. Простой инверторный полуавтомат. Качество сварки на порядок лучше, чем у трансформаторного источника. В данном случае стоит отметить только, что регулировки действительно управляют сваркой и правильно настраивают процесс, что не всегда встречается на бюджетных моделях. С пониженным напряжением работает. С алюминием работать можно, но только на «бытовом» уровне, все-таки для этих целей лучше смотреть более навороченные модели.»



**Отзыв от Геннадия:**  
8.04.2014 OVERMAN 180

«вчера привезли аппарат попробовал варить,классно! регулировка подачи проволоки плавная, так же напряжение и индукция регулируются на ура, в общем доволен!»



**С этим аппаратом можно использовать горелки Aurora**

Код	OVERMAN 160/180
0320.209.800	MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 3m
0320.209.900	MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 4m
0320.209.500	MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 5m
Код	OVERMAN 200
0320.279.800	MIG 25 AIR COOL 230A(60%) EURO, 3m
0320.279.900	MIG 25 AIR COOL 230A(60%) EURO, 4m
0320.279.500	MIG 25 AIR COOL 250A(60%) EURO, 5m

Горелки, сопла, наконечники, каналы и т.п. в отдельном каталоге на страничке: [aurora-online.ru/downloads/](http://aurora-online.ru/downloads/)



# Инверторный сварочный полуавтомат **OVERMAN 250**



### Описание:

Инверторный полуавтомат **OVERMAN 250**, самый мощный источник полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG на 220В. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы в автосервисе и на небольшом производстве.

OVERMAN 250 снабжен амперметром и вольтметром, расположенными на лицевой панели. Отдельным плюсом аппарата является возможность сварки в сетях с большими просадками питающего напряжения — OVERMAN 250 способен работать при падении напряжения до 140 вольт.

Инверторный полуавтомат **OVERMAN 250/3** — простой и надежный трехфазный источник полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы и в автосервисе, и на производстве.

### Комплектация:

Горелка mig-mag 3 метра - 1 шт.  
Кабель 25mm<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт.  
Зажим на массу 300А - 1 шт.

Технические характеристики	OVERMAN 250	OVERMAN 250/3
Напряжение питающей сети	220 В	380 В
Потребляемая мощность	8.8 кВт	7.8 кВт
Напряжение холостого хода	47 В	56 В
Сварочный ток	50 - 250 А	50 - 250 А
Диаметр проволоки	0.8 - 1 мм	0.8 - 1 мм
Скорость подачи проволоки	2.5 - 13 м/мин	2.5 - 13 м/мин
Режим работы при 40°C	60 % [250 А]	60 % [250 А]
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	65x30x67 см	65x30x67 см
Вес	33 кг	35 кг

# Инверторный сварочный полуавтомат **OVERMAN 250/3**



**Комментарии специалиста**  
Инженер-сварщик, Евсин Евгений:

«Отличный сварочный полуавтомат, хорошо подойдет для мастерских и небольших производств. Обладает хорошими сварочными свойствами. Прост в управлении, легко настроить нужный режим в зависимости от металла. Проверенная временем инверторная технология обеспечивает стабильный процесс горения дуги с минимальным разбрызгиванием. Мягкая сварочная дуга и действительно мало брызг практически во всех режимах. Конструкция аппарата эргономична, что позволяет без особых усилий перемещать его по рабочей зоне. Прочные колеса и низкая подставка под баллон также являются плюсом.»

### Особенности:

- Регулировка сварочного напряжения
- Регулировка скорости подачи проволоки
- Высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
- Настройка скорости протяжки проволоки: быстрая / медленная
- Работа при пониженном напряжении питающей сети — до **140В** (OVERMAN 250)
- 2-х и 4-х тактный режим управления сварочной горелкой (OVERMAN 250/3)
- Два **дисплея** для отображения сварочного напряжения и сварочного тока
- Розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- Проверенная временем, надежная технология инвертора **MOSFET**
- Колеса для удобства перемещения
- Низкая подставка под газовый балон



С этим аппаратом можно использовать горелки Aurora

Код	OVERMAN 250, OVERMAN 250/3
0320.269.800	MIG 24 AIR COOL 250A(60%) EURO, 3m
0320.269.900	MIG 24 AIR COOL 250A(60%) EURO, 4m
0320.269.500	MIG 24 AIR COOL 250A(60%) EURO, 5m



Горелки, сопла, наконечники, каналы и т.п. в отдельном каталоге на страничке: [aurora-online.ru/downloads/](http://aurora-online.ru/downloads/)



**Применение:**

Авторемонт  
Производство  
Сельское хозяйство  
Строительство  
Монтаж металлоконструкций

# Инверторный сварочный полуавтомат

## SPEEDWAY 175

**ФЛАГМАН**  
ЛИНЕЙКИ ПОЛУАВТОМАТОВ  
НАЧАЛЬНОГО УРОВНЯ



### Описание:

Аппарат SPEEDWAY 175 — флагман начальной линейки профессиональных инверторных полуавтоматов AuroraPRO. Максимально универсальный аппарат для полуавтоматической сварки в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS, а также для полноценной ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, и для аргоно-дуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Полуавтомат имеет полностью синергетическое управление для легкой настройки параметров сварки с помощью всего одной рукоятки. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делают полуавтомат SPEEDWAY 175 незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач. SPEEDWAY 175 может применяться как на бытовом уровне, так и на производстве, но особенно незаменим в небольшом автосервисе.



### Комплектация:

- Горелка mig-mag 3 метра - 1 шт.
- Горелка tig 4 метра - 1 шт.
- Кабель 16mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.
- Зажим на массу 200А - 1 шт.
- Держатель электродов 300А - 1 шт

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Напряжение холостого хода	56 В
MIG/MAG сварка	
Сварочный ток	50 - 175 А
Потребляемая мощность	4.8 кВт
Рек. мощность генератора	6.7 кВА
Режим работы при 40°C	35 % (165 А)
Режим работы при 20°C	60 % (165 А)

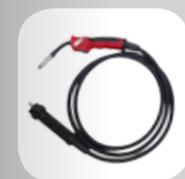
TIG сварка	
Сварочный ток	10 - 175 А
Потребляемая мощность	5.1 кВт
MMA сварка	
Сварочный ток	20 - 165 А
Потребляемая мощность	8.1 кВт
Скорость подачи проволоки	2 - 12 м/мин
Степень защиты	IP23S
Габаритные размеры	42x22x44 см
Вес	12.8 кг



**Опция:**  
тележка для перемещения и хранения инструментов

### Особенности:

- Максимально универсальное использование: **MMA, MIG-MAG, TIG DC**
- **Отличный результат при сварке алюминия**
- **Полностью синергетическое** управление «одной кнопкой»
- Возможность ручной коррекции сварочного напряжения и индуктивности
- Полноценный **2-х и 4-х** тактный режим управления сварочной горелкой
- Легкая **смена полярности** благодаря кабелю с быстросъемным соединением на лицевой панели аппарата
- Функция **VRD** в режиме ручной дуговой сварки **MMA** для безопасности мастера — моментальное снижение напряжения до 24В при замыкании сети
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети — до **120В** в режиме полуавтомата и до **140В** в режиме дуговой сварки
- Высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
- Режим продувки газом после сварки — 2.5 с
- Яркий **цифровой дисплей** для установки и отображения параметров сварки
- Силовой блок на базе инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- Автоматическая **защита** от перенапряжения и сверхтока
- Максимально **богатая комплектация** сварочных аксессуаров для всех режимов сварки
- Современный эргономичный **дизайн**



### С этим аппаратом можно использовать горелки Aurora

Код	Speedway 175
0320.209.800	MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 3m
0320.209.900	MIG 15 AIR COOL 180A(60%) EURO, 4m



Горелки, сопла, наконечники, каналы и т.п. в отдельном каталоге на страничке: [aurora-online.ru/downloads/](http://aurora-online.ru/downloads/)



**Комментарии специалиста**  
Инженер-сварщик, Евсин Евгений:

«Когда я приступал к тесту данного сварочного аппарата, честно говоря, у меня возникали сомнения в его способностях. Дело в том, что я никак не мог поверить в то, что аппарат данной ценовой категории может быть настолько профессиональным и не потерять в качестве. Нет, конечно аппарат может сочетать в себе и MIG-MAG, и MMA, и TIG методы, но до знакомства с AuroraPRO SPEEDWAY 175, я считал, что высококачественное совмещение всех данных функций достойно реализовано лишь на дорогой немецкой и другой европейской технике... Теперь я убедился, что и недорогие аппараты могут быть максимально универсальными, и, при этом, качество сварочных процессов будет на высоте.

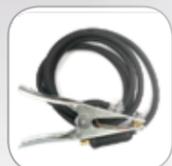
С очень хорошей стороны аппарат показал себя при работе на пониженном напряжении питающей сети. При сварке электродом MMA, SPEEDWAY 175 даже при напряжении питающей сети в 140 В, отлично себя чувствовал. Дуга всегда стабильная и мягкая. Более того, когда я стал варить, в режиме MIG-MAG, тест показал еще более феноменальные способности. Он варил даже при 110 В. Конечно при таком низком напряжении качество сварки падает, но тем не менее, способность SPEEDWAY 175 держать дугу при такой нагрузке о многом говорит. Далее при тестировании аппарата, я убедился в способности варить алюминий. Производитель не заявлял о работе с алюминием вообще, однако на практике выяснилось, что SPEEDWAY 175 весьма неплохо варит алюминиевой проволокой 1мм. Это еще одно открытие для данного аппарата.

В целом, я делаю вывод, что лучшее качество за такие деньги, как у AuroraPRO SPEEDWAY 175 — не найти! Отличный выбор для автосервиса, для монтажников или для небольшого производства, где требуется мобильный универсальный сварочник».



# Инверторный сварочный полуавтомат **SPEEDWAY 200 / 250**

**new**



### Описание:

SPEEDWAY 200, 250 и 300 — аппараты для полуавтоматической сварки стальной проволокой в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, а также для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах и возможности установки большой катушки D300, аппарат прекрасно подходит для работы на производстве, равно как и в профессиональном автосервисе. Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне. Передовая инверторная технология IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

### Комплектация:

Горелка mig-mag 3 метра - 1 шт.  
Кабель 25mm<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт.  
Кабель 16mm<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт.  
Зажим на массу 200А - 1 шт.  
Держатель электродов 300А - 1 шт.

Технические характеристики	SPEEDWAY 200	SPEEDWAY 250	SPEEDWAY 300
Напряжение питающей сети	220 В	380 В	380 В
Напряжение холостого хода	60 В	50 В	56 В
Потребляемая мощность	5.9 кВт	8.8 кВт	11.7 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	8.2 кВА	9.5 кВА	16 кВА
<b>MIG/MAG сварка</b>			
Скорость подачи проволоки	3-13 м/мин	2.5-13 м/мин	3-16 м/мин
Сварочный ток	40 - 200 А	40 - 250 А	70 - 300 А
<b>MMA сварка</b>			
Сварочный ток	30 - 200 А	40 - 250 А	70 - 300 А
Режим работы при 40°C	60 % (200 А)	30 % (250 А)	35 % (300 А)
Степень защиты	IP21	IP21	IP21
Габаритные размеры	47x24x45 см	47x25x48 см	55x29x60 см
Вес	21 кг	23 кг	31.5 кг

# Инверторный сварочный полуавтомат **SPEEDWAY 300**



**Отзыв от Фархад:**  
11.07.2014 SPEEDWAY 200

«Стал счастливым обладателем данного полуавтомата. Плюсы — MIG-MAG при умелых и правильных настройках поет и шепчет, пробовал 0.8. Минусы — нельзя поставить килограммовую катушку но это учитывая проф направленность аппарата можно и списать. Плюсы MMA — адекватный отзыв на все заявленные амперы. Варил 2-кой и 4-кой провар хороший раковин нет. Пробовал резать на максималке по старинке, справился. Минусы — нет антизалипания и горячего старта но в умелых руках это не проблема. в основном заточен под полуавтомат, мощный мотор с редуктором, кнопка быстрой протяжки, катушка до 15 кг, регулировка индуктивности дуги. Итог — не для любителя, а для тех кто сам настраивает все под себя. От меня твердая 5.»

### Особенности:

- Универсальное использование в режиме полуавтомата **MIG-MAG** и в режиме инвертора **MMA**
- Легкая смена полярности для сварки самозащитной порошковой проволокой **NO GAS**
- Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- Высокая стабильность горения дуги, пониженное образование брызг
- Регулировка сварочного напряжения
- Регулировка сварочного тока
- Открытый подающий механизм
- Два **цифровых дисплея** для отображения настроек для контроля сварочного процесса
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети — до **140В** в режиме полуавтомата и до **160В** в режиме дуговой сварки
- Розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- Набор сварочных аксессуаров для сварки MIG/MAG и MMA в стандартной комплектации
- Силовой блок на базе инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- Современный дизайн и удобный интерфейс

С этим аппаратом можно использовать горелки Aurora



Код	SPEEDWAY 200/250
0320.269.800	MIG 24 AIR COOL 250A(60%) EURO, 3m
0320.269.900	MIG 24 AIR COOL 250A(60%) EURO, 4m
0320.269.500	MIG 24 AIR COOL 250A(60%) EURO, 5m
Код	SPEEDWAY 300
0320.279.800	MIG 25 AIR COOL 230A(60%) EURO, 3m
0320.279.900	MIG 25 AIR COOL 230A(60%) EURO, 4m
0320.279.500	MIG 25 AIR COOL 230A(60%) EURO, 5m



Горелки, сопла, наконечники, каналы и т.п. в отдельном каталоге на страничке: [aurora-online.ru/downloads/](http://aurora-online.ru/downloads/)

Инверторный сварочный полуавтомат

# SKYWAY 300

**new**



MIG

**Опция:**  
станция охлаждения  
AuroraPRO SL-1500



**Комплектация:**

- Горелка mig-mag 3 метра - 1 шт.
- Кабель 25mm<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт.
- Зажим на массу 300А - 1 шт.

**Описание:**

SKYWAY – новая линейка профессиональных промышленных полуавтоматов на 380В для сварки в среде защитного газа MIG-MAG, для сварки самозащитной порошковой проволокой NOGAS, а также для полноценной ручной сварки штучным электродом MMA. Аппараты этой серии выполнены в едином корпусе со встроенным подающим под катушку D300 (до 20кг), на тележке с подставкой под баллон. В нижней части корпуса располагается отсек для хранения сварочных принадлежностей и инструмента. Высокая компоновка аппарата удобна в управлении и перемещении, а также позволяет надежно фиксировать газовый баллон.

SKYWAY – это передовая технология инверторного блока IGBT и отличные сварочные характеристики с превосходной эргономикой управления.

Основная сфера применения аппаратов этой серии – это профессиональный легковой и грузовой автосервис с большим объемом работ.

Технические характеристики	SKYWAY 300	SKYWAY 330 SYNERGIC
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	11 кВт	11 кВт
Напряжение холостого хода	56 В	58 В
Сварочный ток	50 - 300 А	50 - 300 А
Диаметр проволоки	0.8 - 1.2 мм	0.8 - 1.2 мм
Скорость подачи проволоки	2 - 16.1 м/мин	2 - 15.1 м/мин
Режим работы при 40°C	35 % [300 А]	35 % [300 А]
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	100x46x95 см	100x46x95 см
Вес	60 кг	60 кг

Инверторный сварочный полуавтомат

# SKYWAY 330 SYNERGIC



**Особенности:**

- Универсальное использование в режиме полуавтомата MIG-MAG и в режиме ручной дуговой сварки MMA
- Смена полярности для сварки порошковой проволокой NOGAS
- Высокая стабильность горения дуги и пониженное образование брызг
- Отличная управляемость сварочным процессом в ручном режиме (модель 300) или в синергетическом режиме (модель 330)
- 2-х и 4-х тактный режим управления сварочной горелкой
- Встроенный отсек для инструмента в нижней части аппарата
- Мобильная компоновка на тележке с надежными резиновыми колесами
- Удобная низкая подставка под газовый баллон
- Силовой блок на базе IGBT последнего поколения
- Современный эргономичный дизайн

**С этим аппаратом можно использовать горелки Aurora**

Код	SKYWAY 300/330 SYNERGIC
0320.289.800	MIG 26 AIR COOL 290A(60%) EURO, 3m
0320.289.900	MIG 26 AIR COOL 290A(60%) EURO, 4m
0320.289.500	MIG 26 AIR COOL 290A(60%) EURO, 5m
0320.299.800	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 3m
0320.299.900	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 4m
0320.299.500	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 5m



Горелки, сопла, наконечники, каналы и т.п. в отдельном каталоге на страничке: [aurora-online.ru/downloads/](http://aurora-online.ru/downloads/)



## Инверторный сварочный полуавтомат

# ULTIMATE 300 DW

**new**



### Описание:

Новые аппараты ULTIMATE с префиксом DW – это промышленные сварочные полуавтоматы с облегченным подающим механизмом открытого типа стандарта Panasonic. Мощный подающий одновременно является компактным и легким, позволяя с комфортом работать в отдаленности от источника тока и мобильно перемещаться по производственной площадке. Такая конструкция делает аппарат идеальным в работе в монтажных условиях при строительстве мостов, резервуаров и т.п.

Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.



### Комплектация:

Горелка MIG-MAG 3 метра - 1 шт.  
Кабель 35 mm<sup>2</sup>, 4 метра - 1 шт.  
Зажим на массу 400A - 1 шт.

Технические характеристики	ULTIMATE 300 DW	ULTIMATE 400 DW
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Рекомендуемая мощность генератора	12 кВА	18 кВА
Напряжение холостого хода	56 В	61 В
Сварочный ток	50-300 А	50 - 400 А
Диаметр проволоки	0.8 - 1.2 мм	1.0 - 1.6 мм
Скорость подачи проволоки	3 - 16 м/мин	3-16 м/мин
Режим работы при 40°C	35 % [300 А]	30 % [400 А]
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	49x23x43 см	52x26x48 см
Вес	25 кг	30 кг

## Инверторный сварочный полуавтомат

# ULTIMATE 400 DW

### Регулировки на источнике тока:

1. Выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
2. Включение/выключение режима заварки кратера
3. Управление продувкой газом
4. Выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
5. Выбор диаметра проволоки:
6. Регулировка сварочного напряжения заварки кратера
7. Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
8. Регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG /регулировка сварочного тока в режиме MMA

### Регулировки на подающем механизме:

1. Регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
2. Регулировка сварочного напряжения
3. Режим быстрой протяжки проволоки



### Особенности:

- Универсальный источник для полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и для ручной дуговой сварки **MMA**
- Легкий и мощный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей **5м**
- Интуитивно **понятная панель** управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- **Два цифровых дисплея** для отображения настроек для контроля сварочного процесса
- Розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- Резьбовые соединения силовых кабелей обеспечивают надежный контакт при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- Передовая модульная технология **IGBT**

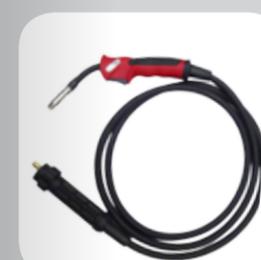
**Опция:**  
станция охлаждения  
AuroraPRO SL-1500



### С этим аппаратом можно использовать горелки Aurora

Код	ULTIMATE 300 DW/400 DW
0320.299.800	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 3m
0320.299.900	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 4m
0320.299.500	MIG 36 AIR COOL 340A(60%) EURO, 5m
0308.259.800	MIG 240 WATER COOL 300A(60%) EURO, 3m
0308.259.900	MIG 240 WATER COOL 300A(60%) EURO, 4m
0308.259.500	MIG 240 WATER COOL 300A(60%) EURO, 5m

Горелки, сопла, наконечники, каналы и т.п. в отдельном каталоге на страничке: [aurora-online.ru/downloads/](http://aurora-online.ru/downloads/)



## Инверторный сварочный полуавтомат

# ULTIMATE 500



### Регулировки на источнике тока:

1. Регулировка режима заварки кратера
2. Включение/выключение режима заварки кратера
3. Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
4. Выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
5. Управление продувкой газом
6. Выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
7. Выбор диаметра проволоки: 1.0 - 1.2 - 1.6

### Особенности:

- Функция заварки кратера
- Универсальный источник для полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и для ручной дуговой сварки **MMA**
- Мощный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей **15м**
- Интуитивно **понятная панель** управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- **Два цифровых дисплея** для отображения настроек для контроля сварочного процесса
- Розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- Резьбовые соединения силовых кабелей обеспечивают надежный контакт при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- Современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- Передовая модульная технология **IGBT**

### Описание:

Серия ULTIMATE — это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение «декомпакт» с мощным 4-х роликовым выносным подающим механизмом. В стандартной поставке пакет кабелей до подающего механизма — 15 м, что позволяет максимально расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.



### Комплектация:

- Горелка MIG-MAG 3 метра - 1 шт
- Кабель 35/70mm<sup>2</sup>, 4 метра - 1 шт
- Зажим на массу 500/600А - 1 шт

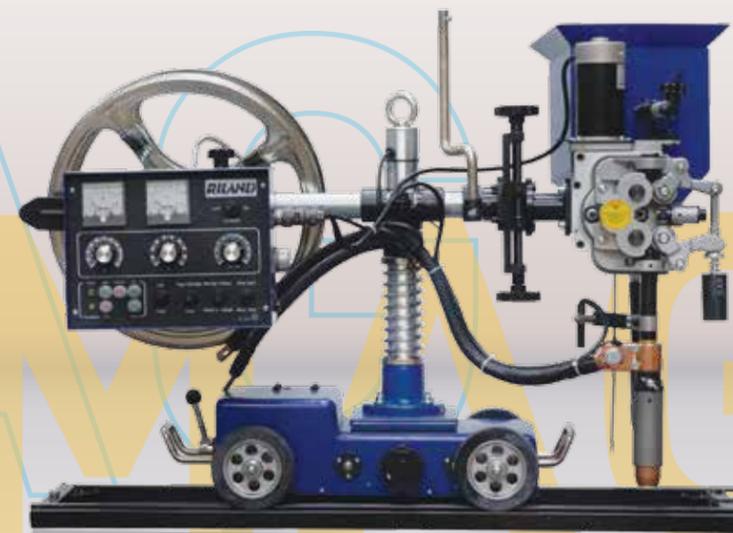
### Применение:

- Судостроение
- Машиностроение
- Нефтяная, химическая промышленность
- Монтаж металлоконструкций
- Строительство трубопроводов

Технические характеристики	ULTIMATE 500
Напряжение питающей сети	380 В
Потребляемая мощность	22 кВт
Напряжение холостого хода	72 В
Сварочный ток	80 - 500 А
Диаметр проволоки	1.0 - 1.6 мм
Скорость подачи проволоки	3 - 15 м/мин
Режим работы при 40°C	60 % [500 А]
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	67x32x64 см
Вес	42 кг

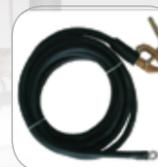
## Сварочный трактор комплектный

# MZ 1000/1250



### Описание:

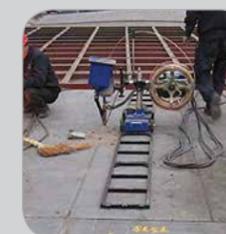
Сварочный трактор используется для высокопроизводительной сварки под флюсом. Главные преимущества в данном случае достигаются при больших толщинах свариваемых металлов 8-10-12мм и более. Сварочный трактор служит для сварки соединений встык, внахлест, а также для угловых швов. Сварка возможна, как с предварительной подготовкой кромок, так и без подготовки. В процессе работы сварочный трактор движется своим ходом по изделию по направляющей или без нее. Сварочный шов может располагаться внутри колеи трактора или снаружи колеи. В процессе работы флюс, подаваемый в зону сварки, «накрывает» сварочную ванну, защищая ее от внешних воздействий и одновременно предотвращая разбрызгивание металла. После сварки, флюс застывает на поверхности изделия и легко удаляется. Широта применения сварки под флюсом обеспечивается возможностью работы с большим рядом материалов за счет простого подбора флюс-проволоки. Сварочные тракторы пользуются большим спросом благодаря простоте работы, низкой стоимости и высоким рабочим характеристикам, сохраняющимся в течение длительного срока эксплуатации.



### Комплектация:

- Сварочный трактор - 1 шт
- Инверторный источник тока - 1 шт
- Направляющая - 1 комплект
- Минусовой зажим 500А 70MMQ 3м - 2 шт
- Кабель управления (14 жил) - 1 шт
- Сварочный кабель 70MMQ 10м - 1 шт

Технические характеристики	MZ 1000	MZ 1250
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемый ток	84.3 А	98 А
Сварочный ток	112-1000 А	112-1250 А
Сварочное напряжение	44 В	44 В
Напряжение холостого хода	72 В	72 В
Диаметр электрода	3.2 - 6 мм	3.2 - 6 мм
Режим работы при 25°C	80% [1000 А]	60% [1250 А]
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	76x38x82 см	76x38x82 см
Вес	85 кг	98 кг



# TIG

Inter Tig 200  
 Inter Tig 250  
 Inter Tig 300  
 Ironman 315  
 Inter Tig 200 Pulse  
 Ironman 315 Pulse  
 Ironman 200 AC/DC  
 Inter Tig 200 AC/DC Pulse  
 Inter Tig 250 AC/DC  
 Ironman 315 AC/DC Pulse  
 Ironman 500 AC/DC Pulse

TIG — Tungsten Inert Gas — ручная дуговая сварка  
 неплавящимся электродом  
 в среде инертного защитного газа.



Узнай больше!



Оставьте отзыв!



Название	Напряжение	Сварочный ток	Ток	Режим Пульс	Режим 2Т/4Т	Количество регулировок	Подключение Ду	MOSFET/IGBT manufacturer
Inter Tig 200	220 V	10 - 200 A	DC	-	-	2	-	FUJI
Inter Tig 250	380 V	10 - 250 A	DC	-	-	2	-	TOSHIBA
Inter Tig 300	380 V	10 - 300 A	DC	-	-	2	-	FUJI
Ironman 315	380 V	10 - 315 A	DC	-	-	6	-	fairchild
Inter Tig 200 PULSE	220 V	10 - 200 A	DC	+	+	7	-	FUJI
Ironman 315 PULSE	380 V	10 - 315 A	DC	+	+	10	+	fairchild
Ironman 200 AC/DC	220 V	10 - 200 A	AC/DC	-	+	7	-	FUJI
Inter Tig 200 AC/DC PULSE	220 V	10 - 200 A	AC/DC	+	+	13	+	FUJI
Ironman 315 AC/DC PULSE	380 V	10 - 315 A	AC/DC	+	+	15	+	TOSHIBA
Inter Tig 500 AC/DC PULSE	380 V	30 - 500 A	AC/DC	+	+	15	+	Infineon

Аппарат аргоно-дуговой сварки

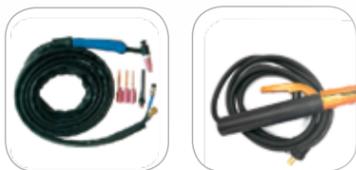
# INTER TIG 200



# TIG

**Описание:**

Базовые модели для профессиональной аргонодуговой сварки TIG DC и для сварки штучным электродом MMA: INTER TIG 200 — на 220В, INTER TIG 250 и INTER TIG 300 — на 380В. Модели INTER TIG отличаются стабильной и безотказной работой, могут широко применяться для сварки углеродистой стали, нержавеющей стали, различных сплавов стали, меди, и других цветных металлов, кроме алюминия. Предназначены для выполнения продолжительных сварочных работ во всем диапазоне регулирования сварочного тока, при этом обладает легким весом. Модели INTER TIG оснащены системой высокочастотного бесконтактного поджига сварочной дуги. В режиме работы с обычным электродом MMA также демонстрируют хорошие сварочные свойства, легкий поджиг и мягкое горение дуги.


**Комплектация:**

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.  
 Кабель 16/25mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.  
 (INTER TIG 200/ INTER TIG 250,300)  
 Держатель электрода 300А - 1шт.  
 Зажим на массу 200/300А - 1 шт.  
 (INTER TIG 200/ INTER TIG 250,300)

Технические характеристики	INTER TIG 200	INTER TIG 250	INTER TIG 300
Напряжение питающей сети	220 В	380 В	380 В
Потребляемая мощность	4.5 кВт	6 кВт	7.8 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.2 кВА	6.5 кВА	8.4 кВА
Напряжение холостого хода	56 В	62 В	62 В
Сварочный ток	10 - 200 А	10 - 250 А	10 - 300 А
Степень защиты	IP21	IP21	IP21
Режим работы при 40°C	60 % [200 А]	60 % [250 А]	60 % [300 А]
Габаритные размеры	40x15x30 см	50x20x38 см	50x20x38 см
Вес	9 кг	19 кг	19 кг

Аппарат аргоно-дуговой сварки

# INTER TIG 250, 300


**Особенности:**

- Универсальный источник для аргонодуговой сварки **TIG DC** и для обычной ручной дуговой сварки **MMA**
- Регулировка **Arc Force** (форсаж дуги) для максимальной стабильности сварочной дуги в любых задачах (INTER TIG 250,300)
- Стабильная работа во всем диапазоне регулировки сварочного тока
- Легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**
- Классический инвертор на базе технологии **MOSFET**
- Комплект аксессуаров в стандартной поставке
- Портативный и компактный

**Опция:**

станция охлаждения AuroraPRO SL-1500


**С ЭТИМ АППАРАТОМ МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ГОРЕЛКИ AURORA:**

Код	INTER TIG 200
1526.690.700	TIG 17 140A (35%) 2pin, 3/8G, 4m
1526.630.700	TIG 17 140A (35%) 2pin, 3/8G, 8m
Код	INTER TIG 250/300
1502.696.700	TIG 18 320A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, 4m
1526.630.700	TIG 18 320A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, 8m


 Горелки, сопла, наконечники, каналы и т.п. в отдельном каталоге на страничке: [aurora-online.ru/downloads/](http://aurora-online.ru/downloads/)


## Аппарат аргоно-дуговой сварки

# IRONMAN 315



### Регулировки:

1. Выбор режима сварки MMA/TIG
2. Регулировка сварочного тока
3. Регулировка форсажа дуги (Arc Force)
4. Регулировка времени нарастания дуги (Up Slope)
5. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
6. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Time)



### Особенности:

- Универсальный источник для аргонодуговой сварки **TIG DC** и для сварки покрытым электродом **MMA**
- Широкие возможности настройки сварочного процесса
- Легкий бесконтактный поджиг дуги HF
- Силовая часть на базе инновационной инверторной технологии **IGBT**
- Сварочные аксессуары в стандартной поставке
- Портативный и лёгкий

### Описание:

Аппарат AuroraPRO IRONMAN 315 предназначен для аргонодуговой сварки постоянным током DC и для ручной дуговой сварки покрытым электродом MMA. Имеются все необходимые настройки для профессиональной сварки в режиме TIG и регулировка форсажа дуги в режиме MMA. Возможна сварка мягкой стали, нержавеющей стали и практически всех цветных металлов, кроме алюминия. Мощный осцилятор обеспечивает легкий поджиг сварочной дуги во всем диапазоне.



### Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.  
Кабель 35mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.  
Держатель электрода 300A - 1шт.  
Зажим на массу 500A - 1 шт.

**Опция:**  
станция охлаждения  
AuroraPRO SL-1500



Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	380 В
Потребляемая мощность	8.2 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	8.9 кВА
Напряжение холостого хода	56 В
Сварочный ток	10-315 А
Степень защиты	IP21
Режим работы при 40°C	60 % [315 А]
Габаритные размеры	49x23x43 см
Вес	29 кг

## Аппарат аргоно-дуговой сварки

# IRONMAN 200 AC/DC

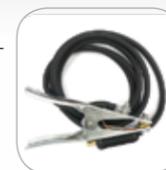


### Особенности:

- Универсальный источник аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе **TIG AC/DC**, а также для ручной дуговой сварки покрытым электродом **MMA**
- Высокочастотный бесконтактный поджиг сварочной дуги **HF**
- Сварка без нареканий при пониженном напряжении питающей сети — до **160В**
- Инвертор на базе современной технологии **IGBT**
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

### Регулировки:

1. Выбор режима: TIG / MMA
2. переключение между переменным и постоянным током AC/DC
3. Выбор режима управления: 2-х тактный / 4-х тактный
4. Регулировка баланса
5. Регулировка сварочного тока
6. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
7. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)



### Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.  
Кабель 16mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.  
Держатель электрода 200A - 1шт.  
Зажим на массу 300A - 1 шт.

### Описание:

IRONMAN 200 AC/DC — простой и надежный аппарат для аргонодуговой сварки переменным током AC и постоянным током DC. IRONMAN 200 AC/DC — аппарат начального уровня для сварки алюминия, в то же время, он прекрасно подойдет для работы с любыми черными и цветными металлами. Это лёгкий, мобильный аппарат, имеющий всё самое необходимое. Благодаря высокой продолжительности включения на максимальных токах и возможности работы в сетях с пониженным напряжением, данная модель интересна для любого производства при проведении монтажных работ.

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	4.5 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.2 кВА
Напряжение холостого хода	56 В
Сварочный ток	10 - 200 А
Степень защиты	IP21
Режим работы при 40°C	60 % [200 А]
Габаритные размеры	46x20x37 см
Вес	14.7 кг

### Применение:

Автосервис  
Декоративные работы  
Промышленность  
Строительство трубопроводов

Аппарат аргоно-дуговой сварки

# INTER TIG 200 PULSE



**ХИТ**  
Продаж



### Регулировки:

1. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Peak Current)
2. Регулировка базового сварочного тока (Base Current)
3. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
4. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
5. Настройка формы пульса/выключение пульса
6. Переключение между режимами TIG и MMA
7. Выбор режима работы: 2-х/4-х тактный



### Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.  
Кабель 16/35mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.  
Держатель электрода 200/300A - 1шт.  
Зажим на массу 300/500A - 1 шт.  
(INTER TIG 200 PULSE/  
IRONMAN 315 PULSE)

### Описание:

Максимально функциональные и удобные в эксплуатации аппараты: INTER TIG 200 PULSE — на 220В и IRONMAN 315 PULSE — на 380В. Предназначены для профессиональной аргоно-дуговой сварки TIG постоянным током DC, и для полноценной сварки штучным электродом MMA. Могут широко применяться для сварки углеродистой стали, нержавеющей стали, различных сплавов стали, меди, и других цветных металлов. Понятная любому сварщику панель управления в виде кривой циклограммы и символов обеспечит простоту настроек сварочного режима для выполнения широкого спектра сварочных задач. В режиме PULSE аппарат выдает достаточно мощный импульс для стабильной работы с тонкими материалами и для снижения коробления листовых материалов. В режиме ручной сварки плавящимся электродом MMA возможна работа в сетях с низким питающим напряжением.

Технические характеристики	INTER TIG 200 PULSE	IRONMAN 315 PULSE
Напряжение питающей сети	220 В	380 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	4.5 кВт	8.2 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.2 кВА	8.9 кВА
Напряжение холостого хода	56 В	55 В
Сварочный ток	10 - 200 А	10 - 315 А
Степень защиты	IP21	IP21
Режим работы при 40°C	60 % [200 А]	60 % [315 А]
Габаритные размеры	43x20x30 см	49x23x43 см
Вес	13 кг	29 кг

Аппарат аргоно-дуговой сварки

# IRONMAN 315 PULSE



### Регулировки:

1. Регулировка сварочного тока для режима MMA и сварки TIG без пульса (Start A)
2. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Peak Welding Current)
3. Регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Base Current)
4. Регулировка тока заварки кратера (Crater Current)
5. Регулировка времени нарастания тока (Up Slope)
6. Регулировка баланса пульса (Pulse Width)
7. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
8. Регулировка баланса переменного тока AC (Clean WD)
9. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
10. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)
11. Выбор формы пульса, отключение пульса
12. Переключение между 2-х тактным, 4-х тактным и специальным 4-х тактным (REP.) режимами работы
13. Переключение между режимами TIG и MMA
14. Включение, выключение дистанционного управления

### Особенности:

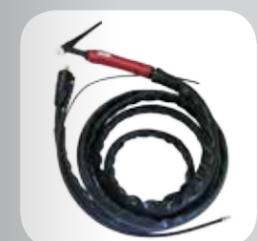
- Универсальный источник аргонодуговой сварки **TIG/TIG DC** и для сварки покрытым электродом **MMA**
- Режим **PULSE** для работы с тонкими материалами, для ответственных и декоративных работ
- Интуитивно **понятная панель** управления для идеальной настройки параметров сварки
- Подключение пульта дистанционного управления **ДУ** для проведения удаленных работ (опция в IRONMAN 315 PULSE)
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF
- Работа при пониженном напряжении питающей сети
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

**Опция:**  
станция охлаждения  
AuroraPRO SL-1500



### С этим аппаратом можно использовать горелки Аурига:

Код	INTER TIG 200 PULSE
1523.696.000	TIG 26 180A [35%] 2/3/5pin, PLUG 50, AC/DC, 4m
1523.636.000	TIG 26 180A [35%] 2/3/5pin, PLUG 50, AC/DC, 8m
Код	IRONMAN 315 PULSE
1502.696.700	TIG 18 320A [35%] 2/3/5pin, PLUG 50, 4m
1523.636.000	TIG 18 320A [35%] 2/3/5pin, PLUG 50, 8m



Горелки, сопла, наконечники, каналы и т.п. в отдельном каталоге на страничке: [aurora-online.ru/downloads/](http://aurora-online.ru/downloads/)



## Аппарат аргоно-дуговой сварки

# INTER TIG 200 AC/DC PULSE



### Регулировки:

1. Регулировка сварочного тока для режима MMA и сварки TIG без пульса (Start A)
2. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Welding A)
3. Регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Back ground A)
4. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
5. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
6. Регулировка баланса пульса (Pulse Width)
7. Регулировка продувки металла газом после сварки Post Flow (Post Time)
8. Регулировка баланса переменного тока (AC Balance)
9. Включение/выключение дистанционного управления
10. Включение/выключение режима пульс
11. Переключение между режимами TIG и MMA
12. Переключение между 2-х и 4-х тактными режимами работы
13. Переключение между постоянным и переменным током (AC/DC)



### Описание:

INTER TIG 200 AC/DC PULSE— самый популярный аппарат для аргоно-дуговой сварки от сети 220В. INTER TIG 200 AC/DC PULSE предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе. Имеются все необходимые настройки, с помощью которых можно добиваться высокого качества сварки алюминия, стали, нержавейки и любых цветных металлов. Благодаря высокой продолжительности включения на максимальных токах и возможности работы в сетях с пониженным напряжением, данная модель интересна для любого производства при проведении монтажных работ.



### Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.  
Кабель 25mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.  
Держатель электрода 200/300А - 1шт.  
(INTER TIG 200 AC/DC/ INTER TIG 250 AC/DC)  
Зажим на массу 300А - 1 шт.

Технические характеристики	INTER TIG 200 AC/DC PULSE
Напряжение питающей сети	220 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	4.5 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	6.2 кВА
Напряжение холостого хода	44 В
Сварочный ток	10 - 200 А
Степень защиты	IP21
Режим работы при 40°C	60 % (200 А)
Габаритные размеры	50x33x30 см
Вес	20 кг

## Станция охлаждения

# SL- 1500



### Описание:

Используется для охлаждения сварочной горелки для MIG/MAG или TIG сварки, предохраняет ее от перегорания и увеличивает срок службы.

Станция выполнена из нержавеющей стали, что также увеличивает ресурс используемой сварочной горелки и самой станции.

- при полуавтоматической сварке MIG/MAG станция охлаждения рекомендуется к использованию при работах на сварочных токах от 300А

- при аргонодуговой сварке TIG станция охлаждения может использоваться для охлаждения горелки при сварочных токах от 200А, при продолжительных нагрузках - от 100А.

Большой объем бака - 9 литров и большой вентилятор - 200 мм позволяют эффективно работать с высокопроизводительной промышленной сварочной техникой.

При отрицательных температурах необходимо использование спирта или специальных технических жидкостей для предотвращения замерзания воды. Использование автомобильных охлаждающих жидкостей и антифризов - запрещено! Едкие вещества разрушают уплотнители сварочных горелок.

Технические характеристики	
Напряжение питающей сети	220 В
Мощность охлаждения	1600 Вт
Максимальное давление	3 бар
Емкость бака	9 л
Скорость обмена охл. жидкости	8.5 л/мин
Диапазон рабочей температуры	-20+60°C
Габариты	50x26x31 см
Вес	15 кг

### Особенности INTER TIG 200 AC/DC PULSE

- Универсальный источник для аргонодуговой сварки на постоянном токе **TIG DC** и для сварки алюминия переменным током **TIG AC**
- Интуитивно **понятная панель** управления для идеальной настройки параметров сварки
- Режим сварки плавящимся электродом **MMA** на постоянном токе и на переменном токе позволяет работать с любыми типами электродов AC DC
- Режим **PULSE** для работы с материалами разных толщин, для ответственных и декоративных работ
- Подключение пульта дистанционного управления **ДУ** для проведения удаленных работ (опция)
- Высоочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети, до **160В** в режиме **TIG** и до 180В в режиме **MMA**
- Классическая технология инверторного блока на базе **MOSFET**
- Комплект сварочных аксессуаров в стандартной поставке

### С этим аппаратом можно использовать горелки Aurora



Код	INTER TIG 200 AC/DC PULSE
1523.696.000	TIG 26 180A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, AC/DC, 4m
1523.636.000	TIG 26 180A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, AC/DC, 8m



Горелки, сопла, наконечники, каналы и т.п. в отдельном каталоге на страничке: [aurora-online.ru/downloads/](http://aurora-online.ru/downloads/)

Аппарат аргоно-дуговой сварки

# IRONMAN 315 AC/DC PULSE, 500 AC/DC PULSE



Ironman 315



Ironman 500



### Описание:

IRONMAN 315, 500 AC/DC PULSE — максимально функциональный и удобный в использовании аппарат на 380В. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе. На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально разнообразного круга сварочных задач. Широкий диапазон регулировки сварочного тока и высокая продолжительность включения на максимальных токах делают аппарат универсальным и незаменимым на производстве.

### Комплектация:

Горелка TIG 4 метра - 1 шт.  
Кабель 35/70mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.  
Держатель электрода 500А - 1 шт.  
Зажим на массу 500/600А - 1 шт.  
(IRONMAN 315/500 AC/DC PULSE)

Технические характеристики	IRONMAN TIG 315 AC/DC PULSE	IRONMAN TIG 500 AC/DC PULSE
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	8.2 кВт	17.5 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	8.9 кВА	18.9 кВА
Напряжение холостого хода	54 В	70 В
Сварочный ток	10 - 315 А	30 - 500 А
Степень защиты	IP21	IP21
Режим работы при 40°	60 % (315 А)	60 % (500 А)
Габаритные размеры	62x32x62 см	76x38x82 см
Вес	39 кг	85 кг

### Регулировки:

1. Регулировка сварочного тока для режима MMA и сварки TIG без пульса (Start A)
2. Регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Peak Welding Current)
3. Регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Base Current)
4. Регулировка тока заварки кратера (Crater Current)
5. Регулировка времени нарастания тока (Up Slope)
6. Регулировка баланса пульса (Pulse Width)
7. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
8. Регулировка баланса переменного тока AC (Clean WD)
9. Регулировка заварки кратера (Down Slope)
10. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)
11. Включение, выключение дистанционного управления
12. Переключение между постоянным и переменным током (AC/DC)
13. Переключение между режимами TIG и MMA
14. Выбор формы пульса, отключение пульса
15. Переключение между 2-х тактным, 4-х тактным и специальным 4-х тактным (REP.) режимами работы



### Особенности:

- Универсальный источник для аргоно-дуговой сварки любых черных и цветных металлов на постоянном токе **TIG DC** и для сварки алюминия переменным током **TIG AC**
- Режим сварки плавящимся электродом **MMA** на постоянном токе и на переменном токе позволяет работать с любыми типами электродов
- Режим **PULSE** для работы с материалами разных толщин, для ответственных и декоративных работ
- Максимально функциональная и, вместе с тем, интуитивно понятная панель управления для идеальной настройки параметров сварки
- Широкий диапазон регулировки сварочного тока от **30А** до **500А** для полноценной работы как с тонкими, так и с самыми толстыми материалами (IRONMAN 500 AC/DC PULSE)
- Современная многоплатная конструкция блока управления на базе компонентов **IGBT** нового поколения
- 4 колеса и тельферные кронштейны (рымы) для удобства перемещения (Ironman 500 AC/DC PULSE)
- Подключение пульта дистанционного управления **ДУ** для проведения удаленных работ (опция)
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**



### Опция:

станция охлаждения  
AuroraPRO SL-1500

### С этим аппаратом можно использовать горелки Аурага:



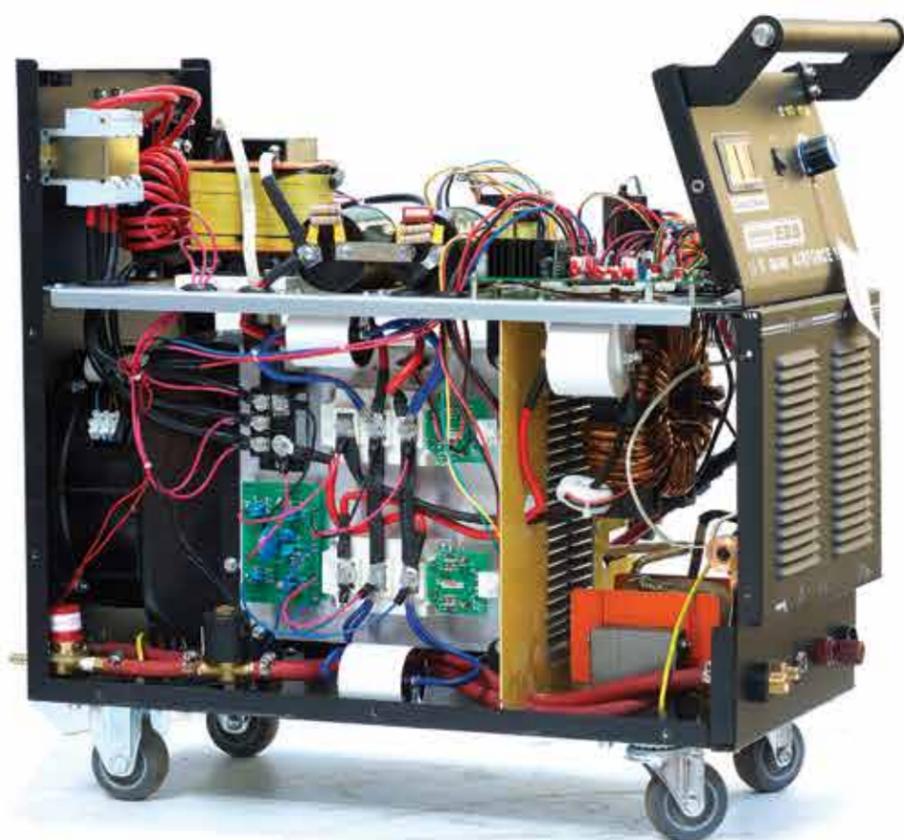
Код	IRONMAN 315 AC/DC PULSE
1502.696.700	TIG 18 320A (35%) 2/3/5pin, PLUG 50, 4m
1523.636.000	TIG 18 320A (35%)2/3/5pin, PLUG 50, 8m
Код	IRONMAN 500 AC/DC PULSE
1502.669.060	TIG 18 SUPER TS 320A (100%) 2/3/5 pin, M12x1, 1/4G, 3/8G, 4m
1502.663.060	TIG 18 SUPER TS 320A (100%) 2/3/5 pin, M12x1, 1/4G, 3/8G, 8m

Горелки, сопла, наконечники, каналы и т.п. в отдельном каталоге на страничке: [aurora-online.ru/downloads/](http://aurora-online.ru/downloads/)

# PLASMA CUTTING

Airhold 40  
Airforce 60  
Airforce 80  
Airforce 100  
Airforce 160  
Multiwatt 40-160

PLASMA — плазменная резка — вид плазменной обработки материалов, при котором в качестве режущего инструмента вместо резца используется струя плазмы.



# PLASMA



Название	Напряжение	Ток резки	Максимальная толщина реза	Пилотная дуга	MOSFET/IGBT manufacturer
AIRHOLD 40	220 V	15 - 40 A	16 мм	-	FUJI
AIRFORCE 60	380 V	20 - 60 A	20 мм	+	fairchild
AIRFORCE 80	380 V	20 - 80 A	30 мм	+	fairchild
AIRFORCE 100	380 V	20 - 100 A	40 мм	+	Infineon
AIRFORCE 160	380 V	20 - 160 A	50 мм	+	Infineon
MULTIWATT 40-160	220 V	CUT: 20 - 40 A	8 мм	+	FUJI

## Аппарат плазменной резки

# AIRHOLD 40



**ХИТ**  
Продаж


**Комплектация:**

Плазменный резак 5 метров - 1 шт.  
Зажим на массу 300А - 1 шт.  
Кабель 16мм<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт.  
Редуктор - 1 шт.

**Особенности:**

- Плавный поджиг дуги касанием с высокочастотным управлением
- Качественный тонкий шов и прекрасная скорость работы
- Отсутствие деформации и коробления металла
- Рекомендуемая толщина: **10 мм** (конструкционная сталь)
- Портативный и энергосберегающий
- Классический инвертор **MOSFET**

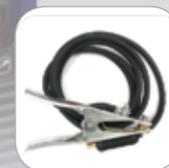
**Описание:**

Инверторный аппарат AuroraPRO AIRHOLD 40 предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: мягкие стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. Работа с данным аппаратом отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. При весе источника всего 9кг максимальная толщина разделительного реза конструкционной стали составляет 16мм. AIRHOLD 40 питается от обычной сети 220В, что обеспечивает возможность работы на данном аппарате практически везде. К аппарату необходимо также подключить компрессор для подачи сжатого воздуха.

Технические характеристики	AIRHOLD 40	AIRFORCE 60	AIRFORCE 80
Напряжение питающей сети	220 В	380 В	380 В
Потребляемая мощность	6.6 кВА	7.8 кВА	11,3 кВА
Режущий ток	15 - 40 А	20 - 60 А	20 - 80 А
Максимальная толщина реза	16 мм	20 мм	30 мм
Давление сжатого воздуха	4 - 5 Бар	4 - 5 Бар	4 - 5 Бар
Степень защиты	IP21	IP21	IP21
Габаритные размеры	40x15x30 см	48x23x43 см	52x63x46 см
Вес	9 кг	24.5 кг	28.7 кг

## Аппарат плазменной резки

# AIRFORCE 60, 80


**Особенности:**

- Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением
- Качественный тонкий шов и прекрасная скорость работы
- Отсутствие деформации и коробления металла
- Рекомендуемая толщина: **10/15/25 мм** (конструкционная сталь)
- **Цифровой индикатор** режущего тока
- Передовая инверторная технология **IGBT**

**Описание:**

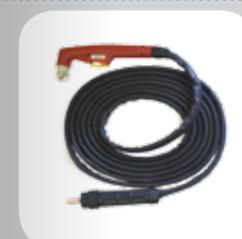
Инверторные трехфазные аппараты AuroraPRO AIRFORCE предназначены для плазменной резки любых токопроводящих материалов: мягкие стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. Работа с данными аппаратами отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением упрощает работу и позволяет без перерывов резать сетку и поверхности с отверстиями. При режущем токе 60/80А, аппарат способен справляться с углеродистой сталью толщиной до 20/30мм. А при толщинах 15/25мм, AIRFORCE уверенно чувствует себя даже на продолжительных работах не теряя в качестве резки. К аппарату необходимо также подключить компрессор для подачи сжатого воздуха.

**Комплектация:**

Плазменный резак 5 метров - 1 шт.  
Зажим на массу 300А - 1 шт.  
Кабель 16мм<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт.  
Редуктор - 1 шт.

**Опция:**

станция охлаждения  
AuroraPRO SL-1500


**С этим аппаратом можно использовать резаки Aurora:**


<b>Код</b>	<b>AIRHOLD 40</b>
2220.631.600	PT-31 40A (60%), 6м
<b>Код</b>	<b>AIRHOLD 40</b>
2220.687.700	PT70 70A (60%) 2pin, 3/8G, 6м



Горелки, сопла, наконечники, каналы и т.п.  
в отдельном каталоге на страничке:  
[aurora-online.ru/downloads/](http://aurora-online.ru/downloads/)



## Аппарат плазменной резки

# AIRFORCE 100, 160

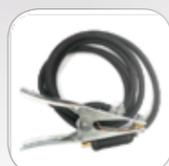

**Описание:**

Инверторный трехфазный аппарат AuroraPRO AIRFORCE предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: мягкие стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. Работа с данным аппаратом отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением увеличивает срок службы расходных материалов горелки и позволяет без перерывов резать сетку и поверхности с отверстиями. При режущем токе 100/160А, аппарат способен справляться с конструкционной сталью толщиной до 40/50мм. А при толщинах до 30/40 мм AIRFORCE уверенно чувствует себя даже при продолжительных работах не теряя в качестве резки. К аппарату необходимо также подключить компрессор для подачи сжатого воздуха. Комбинированный модуль IGBT обеспечит надежность работы данной техники на долгие годы.

**Особенности:**

- Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением
- Качественный тонкий шов и прекрасная скорость работы
- Отсутствие деформации и коробления металла
- Рекомендуемая толщина: **30 мм** (конструкционная сталь)

- **Цифровой индикатор** режущего тока
- **Колеса** для удобного перемещения по рабочей площадке
- Комбинированный блок **IGBT** для надежной работы на больших токах


**Комплектация:**

Плазменный резак 5 метров - 1 шт.  
Зажим на массу 300А - 1 шт.  
Кабель 16mm<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт.  
Редуктор - 1 шт.

**Применение:**

Декорации  
Конструкции из нержавеющей стали  
Тяжелая/легкая промышленность

Технические характеристики	AIRFORCE 100	AIRFORCE 160
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Потребляемая мощность	15.1 кВА	29 кВА
Режущий ток	20 - 100 А	20 - 160 А
Максимальная толщина реза	40 мм	50 мм
Давление сжатого воздуха	4 - 5 Бар	4 - 5 Бар
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	55x28x54 см	67x32x64 см
Вес	36.5 кг	60 кг

## Универсальный инвертор

# MULTIWATT 40-160


**Описание:**

Максимально универсальный инвертор MULTIWATT предназначен для плазменной резки (PLASMA), для ручной сварки покрытым электродом (MMA), а также для аргонодуговой сварки (TIG). В каждом из этих процессов аппарат воплощает все преимущества инверторного источника тока. Мягкая, стабильная дуга при сварке покрытым электродом. Мощный осцилятор обеспечивает легкий бесконтактный поджиг сварочной дуги в аргонодуговом режиме. Высокочастотное управление в режиме плазменной резки обеспечивает легкий поджиг дуги, практически не касаясь поверхности. Возможна работа при значительных просадках питающего напряжения сети — до 160В. Универсальность данного аппарата делает его незаменимым во многих областях: автосервис, строительство, монтажные работы на производстве.

**Особенности:**

- Три полноценных рабочих режима: PLASMA + MMA + TIG
- Плавный поджиг дуги касанием с высокочастотным управлением в режиме плазменной резки PLASMA
- Рекомендуемая толщина реза: 5-6 мм (конструкционная сталь)
- Стабильная мягкая дуга в режиме сварки электродом MMA
- Легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **TIG HF**
- Сварка при пониженном напряжении питающей сети — до 160 В.
- Набор аксессуаров для резки и всех видов сварки в комплекте
- Классический инвертор **MOSFET**


**Комплектация:**

Плазменный резак 5 метров - 1 шт.  
Горелка TIG 4 метра - 1 шт.  
Держатель электродов 300А - 1 шт.  
Зажим на массу 300А - 1 шт.  
Кабель 16mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.

**Применение:**

Автомонтаж, автосервис  
Монтажные работы  
Строительство

Технические характеристики		Плазменная резка	
Напряжение питающей сети	220 В	Напряжение холостого хода	226 В
Частота тока в сети	50/60 Гц	Сварочное напряжение	92 В
<b>TIG сварка</b>		Ток резки	15 - 30 А
Напряжение холостого хода	56 В	Максимальная толщина резки	8 мм
Сварочный ток	10 - 160 А	Потребление воздуха	80 л/мин
<b>MMA сварка</b>		Степень защиты	IP21
Диаметр электрода	1 - 4 мм	Режим работы при 40°	60 %
Потребляемый ток	33 А	Габаритные размеры	44x20x30 см
Сварочный ток	10 - 160 А	Вес	14 кг

# SPOT

Shoot M8  
Shoot M10



Конденсаторная сварка – разновидность контактной сварки (SPOT), при котором для нагрева соединяемых изделий используют кратковременный мощный импульс тока (запасённая энергия), получаемый от батарей статических конденсаторов.



AURORA PRO

SPOT

Точечная сварка

Аппарат точечной сварки

## SHOOT M8, M10

SPOT



# SPOT

### Описание:

Аппарат для точечной сварки со шпильчным пистолетом, известный также как конденсаторная сварка, используется для приваривания шпилек к листу металла за короткий промежуток времени. Преимущества сварки шпилек — это отсутствие искажений при сварке, качество и быстрота работы. Чаще всего аппарат используется для работы с алюминием, с нержавеющей сталью и для стальных шпилек. Возможна также приварка шпилек из меди, бронзы титана и других материалов. Максимальная длина шпилек — до 150мм. Зажимная цанга должна точно соответствовать диаметру используемой шпильки. Для работы с длинными шпильками используется специальный шпильчный пистолет. В стандартной комплектации аппарат укомплектован шпильчным пистолетом с кабелем 6 метров для удобства сварки в максимально широкой рабочей зоне. Данный аппарат относится к профессиональному высокопроизводительному классу техники, широко используется в области кораблестроения, в машиностроении, на производстве продуктов питания, в легкой промышленности, а также на стройплощадках и при монтажных работах.



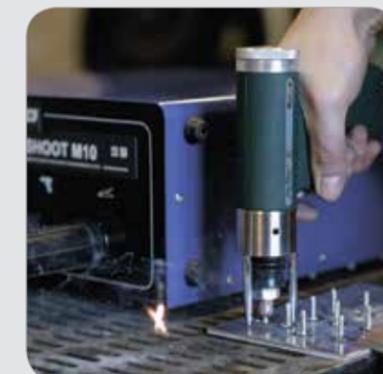
### Комплектация:

Пистолет для приварки шпилек - 1 шт.  
Зажим на массу 300А - 1 шт.  
Кабель 16mm<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт.

### Применение:

Кораблестроение  
Машиностроение  
Легкая промышленность  
Строительство  
Монтажные работы

Технические характеристики	SHOOT M8	SHOOT M10
Напряжение сети	220 В	220 В
Диаметр шпильки	4 - 8 мм	4 - 10 мм
Количество шпилек производительность	10-20 шт/мин	10-20 шт/мин
Емкость	66000 мФ	99000 мФ
Сварочное время	1-3 м сек	1-3 м сек
Степень защиты	IP21	IP21
Габаритные размеры	35×35×16 см	35×35×16 см
Вес	14кг	14.5 кг



# Сварочные горелки и аксессуары

new

Сварочные горелки, аксессуары и расходные материалы Аврора – еще одна новинка ассортимента. Представлены три направления: горелки и материалы для MIG сварки, для TIG сварки и для плазменной резки. Важным преимуществом ассортимента аксессуаров для сварочного оборудования является его универсальность. Данная продукция является бюджетной альтернативой оригинальным комплектующим и расходным материалам к большинству известных брендов сварочного оборудования.



## Горелки для полуавтоматов MIG:



- Сопла
- Наконечники
- Диффузоры
- Держатели наконечников
- Каналы
- Евро разъемы
- Центральные адаптеры

		<b>L</b>					
MIG 15	ВОЗДУХ	3м, 4м, 5м	180 А	150 А	0.6-1.0 мм	-	-
MIG 24	ВОЗДУХ	3м, 4м, 5м	250 А	220 А	0.8-1.2 мм	-	-
MIG 25	ВОЗДУХ	3м, 4м, 5м	230 А	200 А	0.8-1.2 мм	-	-
MIG 26	ВОЗДУХ	3м, 4м, 5м	290 А	260 А	0.8-1.2 мм	-	-
MIG 36	ВОЗДУХ	3м, 4м, 5м	340 А	300 А	0.8-1.6 мм	-	-
MIG 240	ВОДА	3м, 4м, 5м	300 А	270 А	0.8-1.2 мм	2-4 бар	1.6 л/мин
MIG 400	ВОДА	3м, 4м, 5м	400 А	350 А	0.8-1.2 мм	2-4 бар	1.6 л/мин
MIG 500	ВОДА	3м, 4м, 5м	500 А	450 А	1.0-1.6 мм	2-4 бар	1.6 л/мин



Подробный каталог по горелкам вы можете скачать на сайте: [aurora-online.ru](http://aurora-online.ru)



- охлаждение
- L** длина
- рабочий цикл
- диаметр проволоки
- P:** давление воды
- Q:** расход воды

## Горелки аргоно-дуговой сварки TIG:



- Сопла керамические
- Цанги
- Держатели цанги
- Заглушки
- Гусаки
- Разъемы и фитинги
- Электроды
- Зажимы

		<b>L</b>			
TIG 9	ВОЗДУХ	4 м, 8 м	110 А	95 А	0.5-1.6 мм
TIG 17	ВОЗДУХ	4 м, 8 м	140 А	125 А	0.5-2.4 мм
TIG 18	ВОДА	4 м, 8 м	320 А	240 А	0.5-4 мм
TIG 20	ВОДА	4 м, 8 м	250 А	220 А	0.5-3.2 мм
TIG 25	ВОДА	4 м, 8 м	250 А	220 А	0.5-3.2 мм
TIG 26	ВОЗДУХ	4 м, 8 м	180 А	150 А	0.5-4 мм



## Плазменные горелки PLASMA:



- Сопла
- Изоляторы
- Диффузоры
- Защитные насадки
- Насадки-ограничители
- Плазменные резак

		<b>L</b>					
PLASMA PT 31	ВОЗДУХ	6 м	40 А	60%	4.5-5.0 бар	110 л/мин	касанием
PLASMA PT 50	ВОЗДУХ	6 м	50 А	60%	4.5-5.0 бар	120 л/мин	высококач.
PLASMA PT 70	ВОЗДУХ	6 м	70 А	60%	4.5-5.0 бар	130 л/мин	высококач.
PLASMA PT 81	ВОЗДУХ	6 м	80 А	60%	4.5-5.0 бар	160 л/мин	высококач.
PLASMA PT 101	ВОЗДУХ	6 м	100 А	60%	4.5-5.0 бар	180 л/мин	высококач.
PLASMA PT 141	ВОЗДУХ	6 м	140 А	60%	4.5-5.0 бар	220 л/мин	высококач.
PLASMA PT 151	ВОЗДУХ	6 м	150 А	60%	4.5-5.0 бар	220 л/мин	высококач.
PLASMA P 80	ВОЗДУХ	6 м	80 А	60%	4.5-5.0 бар	220 л/мин	высококач.
PLASMA PT LT 101	ВОЗДУХ	6 м	100 А	60%	4.5-5.0 бар	180 л/мин	высококач.
PLASMA PT LT 141	ВОЗДУХ	6 м	140 А	60%	4.5-5.0 бар	220 л/мин	высококач.

- сила тока
- режим работы
- давление газа
- расход газа
- поджиг

Группа компаний

# AURORA



Сварочное оборудование и аксессуары



Тепловентиляторы, тепловые пушки



Автомойки высокого давления



Пуско-зарядные устройства



Насосы и насосные станции



Поршневые компрессоры



Бензиновые генераторы



Садовая техника

Аврора — альянс производителей качественной техники бытового и специального назначения. Каждый производитель группы компаний Аврора постоянно модернизирует и улучшает качество выпускаемой продукции в соответствии с высокими европейскими требованиями. Техника Аврора предназначена для европейского рынка, поэтому все виды продукции соответствуют европейским стандартам EC, GS и проходят обязательную сертификацию ГОСТ в России.

Некоторые виды продукции Аврора имеют увеличенный срок гарантийного обслуживания — 2 года. Также постоянно расширяется список городов, где обеспечивается сервисная поддержка продукции — сейчас это уже более 50 сервисных центров в разных регионах России.

Актуальный ассортимент продукции, подробное описание, инструкции по эксплуатации, рекомендованные розничные цены и другую информацию смотрите на сайте: [aurora-online.ru](http://aurora-online.ru)

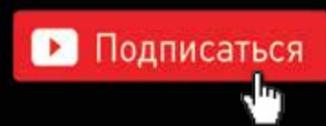


# AURORA

GRUPE DE COMPANIES

Наш канал на YouTube:  
[youtube.com/AuroraOnlineChannel](https://youtube.com/AuroraOnlineChannel)

Подпишись и следи за всеми новинками и тестами, актуальными обзорами продукции, а также получай рекомендации эксперта по использованию техники.



- Демонстрация техники в работе
- Сравнение товаров и помощь в выборе
- Видео-презентация оборудования
- Полный обзор техники Aurora

